

Universidade de Brasília - UnB Faculdade UnB Gama - FGA Engenharia Eletrônica

Dispositivo de Monitoramento de Temperatura Via Wi-Fi Para Aplicações Laboratoriais

Autor: Filipe Alves de Sousa Orientador: Prof. Dr. Roberto de Souza Baptista

> Brasília, DF 2020



Filipe Alves de Sousa

Dispositivo de Monitoramento de Temperatura Via Wi-Fi Para Aplicações Laboratoriais

Monografia submetida ao curso de graduação em Engenharia Eletrônica da Universidade de Brasília, como requisito parcial para obtenção do Título de Bacharel em Engenharia Eletrônica.

Universidade de Brasília - UnB Faculdade UnB Gama - FGA

Orientador: Prof. Dr. Roberto de Souza Baptista

Brasília, DF 2020

Filipe Alves de Sousa

Dispositivo de Monitoramento de Temperatura Via Wi-Fi Para Aplicações Laboratoriais/ Filipe Alves de Sousa. – Brasília, DF, 2020-85 p. : il. (algumas color.) ; 30 cm.

Orientador: Prof. Dr. Roberto de Souza Baptista

Trabalho de Conclusão de Curso – Universidade de Brasília - Un
B Faculdade Un B ${\rm Gama}$ - FGA , 2020.

1. Termopar. 2. Raspberry Pi. I. Prof. Dr. Roberto de Souza Baptista. II. Universidade de Brasília. III. Faculdade UnB Gama. IV. Dispositivo de Monitoramento de Temperatura Via Wi-Fi Para Aplicações Laboratoriais Filipe Alves de Sousa

Dispositivo de Monitoramento de Temperatura Via Wi-Fi Para Aplicações Laboratoriais

Monografia submetida ao curso de graduação em Engenharia Eletrônica da Universidade de Brasília, como requisito parcial para obtenção do Título de Bacharel em Engenharia Eletrônica.

Trabalho aprovado. Brasília, DF, 17 de dezembro de 2020:

Prof. Dr. Roberto de Souza Baptista Orientador

Prof. Dra. Claudia Patricia Ochoa Diaz Convidado 1

Prof. Dra. Mariana Costa Bernardes Matias Convidado 2

> Brasília, DF 2020

Agradecimentos

A Deus, pela vida. Aos meus pais e irmãos, por me apoiarem em todos os momentos. A todos os professores que contribuíram com a construção do meu aprendizado durante a minha trajetória acadêmica. Aos meus colegas que ajudaram a descomplicar diversos problemas, de maneira descontraída, nos últimos anos.

Resumo

Este projeto propõe a implementação de um dispositivo capaz de medir uma larga faixa de temperatura, com base no Efeito Seebeck, permitido o registro e monitoramento dos valores à distância, por meio do padrão de rede *Wi-Fi*. Com objetivo de facilitar análises específicas de variação de temperatura em experimentos laboratoriais, estabelecendo-se técnicas para automatizar o processo de modo que os resultados sejam mais rápidos e tão precisos quanto aqueles obtidos pelos métodos comumente utilizados. Foram realizados ensaios de medição de temperatura, onde obteve-se medidas por meio de um dispositivo comercial, estas foram anotadas manualmente e comparadas com medidas registradas automaticamente pelo dispositivo proposto, ao qual permite salvar localmente os dados e transmiti-los ao operador. O desempenho da aplicação destes métodos foi comparado, empregando análises estatísticas nos resultados obtidos. Os resultados relatados neste trabalho mostraram que é possível automatizar o processo de registro de medidas de temperatura. A automatização deste processo de registro mostrou uma interação satisfatória e passível de melhorias, sendo portanto, uma solução viável que pode ser replicada e otimizada para fins de aplicações em experimentos científicos.

Palavras-chaves: Efeito Seebeck. Temperatura. Raspberry Pi. Monitoramento. Instrumentação Eletrônica.

Abstract

This project proposes the implementation of a device capable of measuring a wide temperature range, based on the Seebeck Effect, allowing the recording and monitoring of values at a distance, through the Wi-Fi network standard. With the objective of specific analysis of temperature variation in laboratory experiments, defining techniques to automate the process so that the results are faster and as accurate as those obtained by the commonly used methods. Temperature measurement tests were carried out, where measurements were obtained by means of a commercial device, these were annotated manually and compared with measurements registered automatically by the proposed device, which allows the data to be saved locally and transmitted to the operator. The performance of the application of these methods was compared, using statistical analysis on the results obtained. The results reported in this work indifferent that it is possible to automate the process of recording temperature measurements. The automation of this registration process shows a satisfactory interaction that can be improved, being, therefore, a viable solution that can be replicated and optimized for the purposes of applications in scientific experiments.

Key-words: Seebeck effect. Temperature. Raspberry Pi. Monitoring. Electronic Instrumentation.

Lista de ilustrações

Esquema representativo do circuito implementado por Seebeck. Fonte: O autor.	24
Faixa de trabalho dos termopares tipo J, K e S. Tensão x Temperatura. Fonte: (ZUMBAHLEN, 2008).	26
Esquema de um Termopar tipo K. Fonte: Texas Instruments, adaptado.	27
Sensibilidade dos termopares tipo J, K e S. Coeficiente de Seebeck x Temperatura Fonte: (ZUMBAHLEN 2008)	27
Plataformas: 1. ESP32, 2. Raspberry Pi Zero Wh e 3. BeagleBone Black	
<i>Wireless</i> . Vistas superiores. Fonte: (FILIPEFLOP, 2020), adaptado.	28
autor.	33
Raspberry Pi Zero W, vistas superior e inferior. Fonte: (FOUNDA-	
TION, 2017)	35
$2012). \dots \dots$	35
Módulo medidor de temperatura da <i>Texas Instruments</i> , de um canal,	
Juntamente com a sonda termopar tipo K. Fonte: (INSTRUMENTS, 2019a).	36
Diagrama do circuito ADS1118 com canal duplo. Este circuito permite realizar registros por meio da configuração do multiplexador e de ou- tros componentes embutidos no ADS1118. O multiplexador permite a leitura na entrada analógica e o envio de sinais, que podem ser am- plificados, ao conversor analógico-digital. Estes sinais são filtrados e	
transmitidos à RPi. Fonte: (BECKMAN; CHIOYE, 2011)	37
Diagrama da junção do termopar ADS1118. Fonte: (BECKMAN; CHI- OYE 2011)	38
Diagrama de pinos do circuito do display LCD. Fonte: (INSTRUMENTS,	00
2013)	39
Placa pré-furada, soquete e barras de pinos. Fonte: O autor	40
Interface de <i>hardware</i> – barramento de conexão SPI, onde os canais SCLK, CS, DIN e DOUT foram utilizados para fazer interface de RPi	
com o <i>display</i> . Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011, adaptado	41
	Esquema representativo do circuito implementado por Seebeck. Fonte: O autor

Figura 15 –	Ciclo de transmissão de dados de 16 <i>bits</i> . Quando os dados do registro de configuração não precisam ser lidos, os dados de conversão ADS1118	
	podem ser sincronizados em um curto ciclo de transmissão de dados, de	
	16 <i>bits</i> . Quando o canal SCLK é mantido baixo por 28 <i>ms</i> , a interface	
	serial é redefinida e o próximo pulso SCLK inicia um novo ciclo de	
	comunicação. Fonte: (INSTRUMENTS, 2019a).	42
Figura 16 –	Conexão sendo realizada. Fonte: O autor.	43
Figura 17 –	Protótipo em desenvolvimento. Dispositivo de monitoramento de tem-	
	peratura via <i>Wi-Fi</i> . Fonte: O autor.	44
Figura 18 –	Imagem da tela inicial do Sistema Operacional Raspbian. Fonte: O au-	
	tor	45
Figura 19 –	Diagrama de blocos - Fluxo do <i>software</i> . Fonte: BECKMAN; CHIOYE,	
	2011	47
Figura 20 –	Exemplo do método ao converter de tensão (V) em temperatura (T), usando tabelas de consulta. Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011	48
Figura 21 –	Dispositivo TM-902C com termopar tipo K. Instrumento medidor de	
	temperatura usado durante o ensaio de medidas de temperaturas. Fonte:	
	O autor.	49
Figura 22 –	Fogareiro (WY-01B) utilizado durante o ensaio de levantamento de	
	medidas pontuais, com a finalidade de transmitir calor por meio de	
	contato, como uma fonte variável de temperatura. Fonte: O autor	50
Figura 23 –	Ensaio de levantamento de medidas pontuais. Medindo a temperatura	
	em pontos fixos, na superfície aquecida do fogareiro elétrico, por meio	
	dos dispositivos termopares, com a finalidade de comparar os valores	
	obtidos e fazer ajustes contando com o auxílio de tabela de conversão	
-	de tensão/temperatura para termopar tipo K. Fonte: O autor	50
Figura 24 –	Diagrama geral da arquitetura do dispositivo medidor de temperatura.	
	Fonte: O autor.	52
Figura 25 –	Fluxograma simplificado de comunicação utilizando <i>socket</i> para criar	50
D: 00	uma interface web. Fonte: O autor.	52
Figura 26 –	Trechos do codigo em <i>Java Script</i> , implementado utilizando-se, dentre	
	outras ferramentas, $String()$ e $spiit()$ para dividir $strings$ em matrizes	50
F:	de <i>substrings</i> e retornar novas matrizes. Fonte: Yousei, adaptado.	53
rıgura 27 –	remperaturas medidas, a cada segundo, e enviadas ao usuario que	E 4
F :	acessa o sistema remotamente. Fonte: O autor.	94
r 1gura 28 –	Resultado, em tempo real, da medida de temperatura e horario exibido.	
	Fonte: O autor.	55

Figura 29 –	Compartilhamento e registro de medidas de temperatura via comuni- cação sem fio. Por meio da conexão <i>Wi-Fi</i> , as informações podem ser enviadas utilizando-se a arquitetura cliente-servidor a qual foi imple- mentada para facilitar o acesso e salvamento dos dados, utilizando um	
Figura 30 –	navegador <i>web</i> . Fonte: O autor	55
	nome para o arquivo.csv e clicando em iniciar, pode-se registrar e salvar os valores lidos durante o ensaio de medidas de temperatura. Fonte: O	
	autor	56
Figura 31 –	Medidas sendo registradas em memória externa, por meio da função "log". Acompanhamento do processo utilizando o terminal. Fonte: O	
	autor	56
Figura 32 –	Medidas sendo realizadas com o ADS1118 e salvas durante o ensaio de medição de temperatura. O período estabelecido altera a frequência de envio de dados de temperatura, isso implica diretamente no espaço	
	de armazenamento destes em um determinado intervalo de tempo. De- finindo 25 segundos como o período entre as medidas realizadas, os	
	valores foram registrados e salvos por meio da função "log". Fonte: O	
_	autor	57
Figura 33 –	Medidas realizadas utilizando o TM-902C e registradas de forma ma-	
	nual, para cada valor de temperatura de referência, durante o ensaio.	•
D: 94	Grupo I. Fonte: O autor.	58
Figura 34 –	Medidas obtidas para cada valor de temperatura de referencia, regis- tradas automáticamente durante o ensaio, por meio do ADS1118 em	
Figura 35 –	conjunto com o sistema implementado. Grupo 2. Fonte: O autor Ilustração do Efeito Termoelétrico ou Efeito Seebeck. Fonte: BECK-	59
	MAN; CHIOYE, 2011	60
Figura 36 –	Gráfico de dispersão com barras de erro das médias dos valores medidos entre $25 ^{\circ}$ C e $505 ^{\circ}$ C, considerando o intervalo de confiança de 95%	
	Via ADS1118 (Grupo 2) – IBM SPSS. Fonte: O autor.	62
Figura 37 –	Gráfico de dispersão com barras de erro das médias dos valores medidos entre $25 ^{\circ}$ C e $505 ^{\circ}$ C, considerando o intervalo de confiança de 95%	
	Via TM-902C (Grupo 1) – IBM SPSS. Fonte: O autor.	63
Figura 38 –	Banco de dados com medidas repetidas. Onde TM-902C e ADS1118 são os dispositivos comparados e M[t1] refere-se as medidas, realizadas	
	durante o ensaio, no intervalo de tempo 1, ${\rm M[t2]}$ no intervalo de tempo	
	2 e M[t3] durante o intervalo de tempo 3. Fonte: O autor. \ldots	64

Figura 39 –	Teste de Normalidade Shapiro-Wilk, considerando o nível de significân-	
	cia de p=0,5 e o coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig.	
	> 0.05. Fonte: O autor.	65
Figura 40 –	Teste de Normalidade $Shapiro-Wilk$ após o tratamento de dados com	
	função Logarítmica, considerando o nível de significância de p=0,5 e o	
	coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig. < 0,05. Fonte:	
	O autor	65
Figura 41 –	Teste de Esfericidade considerando o nível de significância de p=0,5 e	
	o coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig. $>5\%.$ Fonte:	
	O autor.	66
Figura 42 –	Teste Pairwise Comparisons. IBM SPSS. Nível de significância de $p=0,5$	
	e coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor.	67
Figura 43 –	Gráfico de medidas do Grupo 1 entre 25 °C e 505 °C - Post Hoc - SPSS.	
	Fonte: O autor.	68
Figura 44 –	Gráfico de medidas do Grupo 2 entre 25 °C e 505 °C - Post Hoc - SPSS.	
	Fonte: O autor.	68
Figura 45 –	Gráfico de comparação das médias dos Grupos 1 e 2 - Post Hoc Sidak	
	- SPSS. Fonte: O autor.	69
Figura 46 –	Planilha de análise de dados - Medidas de temperatura obtidas durante	
	o ensaio com os dois tipos de medidores - Diferenças e médias obtidas	
	para encontrar a média das diferenças, o desvio padrão e os limites	
	inferior e superior do gráfico de <i>Bland-Altman</i> . Fonte: O autor	70
Figura 47 –	Tabela com o resultado do teste T . Nível de significância de p=0,5 e	
-	coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor.	70
Figura 48 –	Gráfico de diferença das médias - <i>Bland-Altman</i> - SPSS. Fonte: O autor.	71
Figura 49 –	Tabela com o resultado do teste de regressão linear, para verificar se	
	existe um viés nos dados analisados - SPSS. Nível de significância de	
	p=0,5 e coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor	72
Figura 50 –	Tabela de configuração do ADS1118. Fonte: (BECKMAN; CHIOYE,	
-	2011).	79
Figura 51 –	Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de con-	
-	versão de FEM em tensão por meio da interface entre a Raspberry Pi	
	Zero W e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado	81
Figura 52 –	Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de con-	
	versão de FEM em tensão por meio da interface entre a Raspberry Pi	
	Zero W e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado	82
Figura 53 –	Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de con-	
-	versão de FEM em tensão por meio da interface entre a Raspberry Pi	
	Zero W e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado	83

Figura 54 – Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de con-	
versão de FEM em tensão por meio da interface entre a Raspberry Pi	
Zero W e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado	84
Figura 55 – Script Matlab - Uso da função isoutlier. Fonte: (MATHWORKS, 2020).	85

Lista de tabelas

Tabela 1 –	Normas e referências importantes. Fonte: (VOLBRECHT, 2007)	25
Tabela 2 $\ -$	Principais termopares codificados em letras e suas especificações. Fonte:	
	(BURNS; SCROGER, 1989) e (BURNS et al., 1993)	25
Tabela 3 –	Comparando plataformas. Fonte:(FILIPEFLOP, 2020)	30
Tabela 4 –	Lista de materiais. * Valor incluso no kit acima. ** Item não precificado.	
	Fonte: O autor	34
Tabela 5 –	Pinos de conexão, interface ADS1118 - Raspberry Pi Zero W. Fonte: O	
	autor	40
Tabela 6 –	Links disponíveis	80

Lista de abreviaturas e siglas

- ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas
- ANOVA Analysis of Variance
- ANSI American National Standards Institute
- ARM Advanced RISC Machine
- ADC Analog to Digital Converter
- CJC Cold-Junction-Compensation
- CPU Central Process Unit
- DIN Deutsches Institut für Normung
- EMI Electromagnetic Emission
- FEM Electromotive force
- GPIO General Purpose Input/Output
- GPU Graphics Processing Unit
- HTML HyperText Markup Language
- IEC International Electrotechnical Commission
- IEEE Institute of Electrical and Electronics Engineers
- IoT Internet of Things
- IP Internet Protocol
- LCD Liquid Crystal Display
- MISO Master Input Slave Output
- MOSI Master Output Slave Input
- RAM Random Access Memory
- RPi Raspberry Pi
- RTD Resistance Temperature Devices

- SD Secure Digital
- SSH Secure Shell
- SoC System-on-a-chip
- SPI Serial Peripheral Interface
- TI Texas Instruments
- VNC Virtual Network Computing
- Wi-Fi Wireless Fidelity

Lista de símbolos

bps	bits por segundo
В	bytes
f	frequência [Hz]
G	giga
Ι	corrente elétrica [A]
k	quilo
μ	micro
m	mili
M	mega
%	por cento
T	temperatura [°C]
t	tempo [s]
V	unidade de tensão elétrica [V]

Sumário

1	INTRODUÇÃO	18
1.1	CONTEXTUALIZAÇÃO	18
1.2	JUSTIFICATIVA	19
1.3	OBJETIVOS	20
1.3.1	Objetivos específicos	20
1.3.2	Requisitos	20
1.3.3	Aspectos Metodológicos	21
1.4	ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO	23
2	FUNDAMENTAÇÃO TEÓRICA	24
2.1	REVISÃO BIBLIOGRÁFICA	24
2.2	EMBASAMENTO	28
2.2.1	Aplicação da Eletrônica Digital em sensores termopares	28
2.2.2	A escolha da plataforma empregada no registro e compartilhamento de	
	medidas	29
2.2.3	Estatística aplicada	30
3	DESENVOLVIMENTO	33
3.1	MATERIAIS UTILIZADOS	34
3.1 3.1.1	MATERIAIS UTILIZADOS	34 34
3.1 3.1.1 3.1.2	MATERIAIS UTILIZADOS	34 34 35
3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3	MATERIAIS UTILIZADOS	34 34 35 36
3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118	343536
3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:	 34 35 36 37
3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:	 34 35 36 36 37 38
3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptação	 34 35 36 36 37 38 39
 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoCONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACE	 34 35 36 36 37 38 39 40
 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2.1 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoCONEXÃO DE HARDVARE E INTERFACEProtocolo de comunicação	 34 35 36 37 38 39 40
 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoPlaca de adaptaçãoProtocolo de comunicaçãoConexão de hardware	 34 34 35 36 36 37 38 39 40 43
 3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 3.3 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoCONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACEProtocolo de comunicaçãoConexão de hardwareDESCRIÇÃO DE SOFTWARE	 34 34 35 36 36 37 38 39 40 40 43 44
 3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 3.3 3.3.1 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoPotocolo de comunicaçãoConexão de hardwareDESCRIÇÃO DE SOFTWAREConfiguração - Raspberry Pi e Linux	 34 34 35 36 36 37 38 39 40 40 43 44 44
 3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 3.3 3.3.1 3.3.2 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoCONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACEProtocolo de comunicaçãoConexão de hardwareDESCRIÇÃO DE SOFTWAREConfiguração - Raspberry Pi e LinuxMedição de temperatura	 34 34 35 36 36 37 38 39 40 40 43 44 45
 3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 3.3 3.3.1 3.3.2 3.3.3 	MATERIAIS UTILIZADOSA placa Raspberry Pi Zero WhPinos de GPIO da RPiPlaca TI 430BOOST-ADS1118Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118Sonda do termopar tipo K:Indicador LCD:Placa de adaptaçãoCONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACEProtocolo de comunicaçãoConexão de hardwareDESCRIÇÃO DE SOFTWAREConfiguração - Raspberry Pi e LinuxMedição de temperaturaDetalhes do processo	 34 34 35 36 36 37 38 39 40 40 43 44 45 46
 3.1 3.1.1 3.1.2 3.1.3 3.1.4 3.1.5 3.1.6 3.1.7 3.2 3.2.1 3.2.2 3.3 3.3.1 3.3.2 3.3.3 3.3.4 	MATERIAIS UTILIZADOS A placa Raspberry Pi Zero Wh Pinos de GPIO da RPi Placa TI 430BOOST-ADS1118 Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118 Sonda do termopar tipo K: Indicador LCD: Placa de adaptação CONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACE Protocolo de comunicação Conexão de hardware DESCRIÇÃO DE SOFTWARE Configuração - Raspberry Pi e Linux Medição de temperatura Detalhes do processo Levantamento de pontos e possibilidade de realizar calibração	 34 34 35 36 37 38 39 40 40 43 44 45 46 49

4	RESULTADOS	54
4.1	Aferindo a temperatura	54
4.1.1	Desenvolvimento da página <i>web</i>	55
4.1.2	Ensaio de medidas de temperatura utilizando uma resistência aquecida	57
5	ANÁLISE DOS RESULTADOS	60
5.1	Interface web	61
5.2	Análise de dados	61
5.2.1	Eliminação de <i>outliers</i>	61
5.2.2	Análise de variância de medidas repetidas de duas vias (ANOVA)	63
5.2.2.1	ANOVA e o Teste de Normalidade	64
5.2.2.2	ANOVA e o Teste de Esfericidade	65
5.2.3	ANOVA e o teste complementar - <i>Post-Hoc</i>	67
5.3	Bland-Altman	69
6	CONSIDERAÇÕES FINAIS	73
6.1	Proposta de melhorias	74
	REFERÊNCIAS	75
	ANEXOS	78
	ANEXO A – PRIMEIRO ANEXO	79
	ANEXO B – SEGUNDO ANEXO	80
	ANEXO C – TERCEIRO ANEXO	85

1 INTRODUÇÃO

1.1 CONTEXTUALIZAÇÃO

Recursos de medição e monitoramento de temperatura estão presentes nos mais diversificados setores da indústria, tendo como principal finalidade expressar, de forma quantitativa, o grau de agitação térmica das moléculas que compõem determinados materiais ou substâncias. Segundo Thomazini e Albuquerque (THOMAZINI; ALBUQUER-QUE, 2011), eles geralmente são empregados em sistemas de controle de processos que garantem a qualidade final de produtos, tais como bebidas e alimentos, medicamentos, combustíveis, metais, componentes elétricos e eletrônicos, entre outros.

Para realizar medidas satisfatórias, de acordo com Morris (MORRIS, 2001), cada situação requer o uso de instrumentos apropriados, dessa forma, a escolha de um dispositivo de medição de temperatura dependerá da aplicação e de suas condições de funcionamento, levando-se em consideração suas características, funcionalidades e custo. O mercado dispõe de diversos modelos de medidores de temperatura, cada qual com seu propósito e limites de operação. Os mais comuns são aqueles utilizados para aferir a temperatura corporal e a de locais como o interior de freezers, fornos e reservatórios.

Nesse contexto, verifica-se a disponibilidade de medidores que não necessitam de contato direto com as substâncias cujas temperaturas se deseja medir, como os pirômetros à radiação total ou parcial e também aqueles que precisam entrar em contato com as substâncias para aferir suas temperaturas, como os termômetros à dilatação de líquido, gás ou sólido, à resistência elétrica e à par termo elétrico - mais conhecidos como termopares (WILSON, 2005).

Embora os pirômetros utilizem sensores infravermelhos para medir temperaturas elevadas, eles geralmente não são precisos e sensíveis à emissividade das superfícies de interesse. Já os termômetros à dilatação, são mecanismos robustos que medem uma ampla faixa de temperatura, no entanto, por apresentarem um elevado tempo de resposta, não são recomendáveis para leituras transientes. E, enquanto os termoresistores (RTDs) são dispositivos estáveis que cobrem largas faixas de temperatura, os termistores, apesar de mais precisos, medem faixas de temperatura menores (INSTRUMENTS, 2019b). Ambos não são tão robustos e baratos quanto os termopares e estão sujeitos a imprecisões causadas por efeitos de auto aquecimento (FIALHO, 2002).

Makris et al. (MAKRIS et al., 2003) destaca em sua pesquisa que devido a simplicidade, robustez, e capacidade de medir uma ampla faixa de temperatura, dentre outras aplicações, os termopares são dispositivos utilizados nos mais variados experimentos científicos, principalmente aqueles que buscam analisar a relação entre as propriedades físicas envolvidas.

Os métodos tradicionalmente empregados para coletar medidas de temperatura são excessivamente trabalhosos, lentos e estão sujeitos a inevitáveis fontes humanas de erros e imprecisões. Como exemplo, pode-se destacar os casos na qual o pesquisador precisa estar próximo ao leitor do instrumento e anotar manualmente os valores lidos. Nesse sentido, o presente estudo visa implementar um dispositivo que conta com processo de armazenamento automático das medidas e permite exibição compartilhada.

A ferramenta desenvolvida é composta por uma interface entre um termopar tipo K e uma *Raspberry Pi*, por meio do módulo 430BOOST-ADS1118. Esse dispositivo comunica-se com smartphones e computadores pessoais via *Wi-Fi* e possui caráter complementar para aplicações laboratoriais as quais necessitam de medidas específicas de temperatura, facilitando o processo de registro e acompanhamento de dados.

1.2 JUSTIFICATIVA

Quando se trata da obtenção e acompanhamento de dados em experimentos laboratoriais, alguns medidores de temperatura modernos mostram-se muito funcionais. Visto que eles poupam o tempo do pesquisador, permitindo registrar automaticamente e acompanhar, à distância, as medidas realizadas.

Os dispositivos comerciais disponíveis que desempenham estas funções geralmente são equipamentos com maior complexidade e alto custo, em torno de R\$ 4945,00 (OMEGA, 2020). Também existem os tradicionais que, apesar de serem mais acessíveis, não dispõe de recursos de compartilhamento e salvamento automático de dados, como o medidor TM-902C, encontrado por R\$ 128,00.

A motivação deste projeto consiste em complementar os dispositivos básicos de medição já existentes, para que havendo necessidade, implemente-se um medidor de temperatura de baixo custo, empregando uma plataforma *Raspberry Pi* e um módulo *TI* 430BOOST-ADS1118 com termopar do tipo K. O dispositivo a ser implementado será de fácil manuseio, apresentará resultados tão precisos quanto os dispositivos comerciais e além disso, o operador poderá acompanhar as medidas de temperatura, via *Wi-Fi*, por meio do seu *smartphone* ou computador pessoal e registrar, automaticamente, tais valores e seus respectivos horários.

Todo o processamento será realizado pela *Raspberry Pi* e por meio de um cartão microSD, os valores medidos poderão ser armazenados em um banco de dados, mesmo se ocorrerem problemas de conexão de rede que impeçam o armazenamento em nuvem ou o *upload* e *download* de dados. Desta forma, será viabilizada uma maior comodidade

e praticidade ao operador, garantindo a economia do tempo de permanência no laboratório onde se encontra o instrumento de medição e do tempo que seria gasto anotando manualmente os valores aferidos.

1.3 OBJETIVOS

O principal objetivo deste trabalho é complementar as ferramentas de monitoramento e registro de temperatura já existentes, implementando um dispositivo de baixo custo, baseado em uma interface entre a placa *Raspberry Pi*, o módulo 430BOOST-*ADS1118* e um termopar tipo K, com a finalidade de empregá-lo em experimentos laboratoriais que envolvam medidas e análise da variação de temperatura.

1.3.1 Objetivos específicos

A construção deste trabalho foi realizada com base nos seguintes objetivos:

- Desenvolvimento de interface de hardware e software entre a Raspberry Pi e o módulo 430BOOST-ADS1118 para exibição dos valores medidos no display de LCD;
- Realização de medidas confiáveis de temperatura, utilizando um termopar tipo K, na faixa de operação estabelecida: 25 a 505 °C;
- Acesso facilitado, através da exibição e registro dos valores medidos, além da definição de intervalos de tempo entre medidos, via Wi-Fi, por meio de um smartphone ou computador pessoal;
- Armazenamento, dos valores de temperaturas medidas e horários, em planilhas Excel, para gerar um banco de dados disponível no cartão microSD.

1.3.2 Requisitos

Os principais requisitos para a realização deste estudo foram:

- Os sinais capturados por meio do termopar tipo K devem ser tratados utilizando o conversor Analógico-Digital do módulo 430BOOST-ADS1118;
- O dispositivo deve ser implementado utilizando a tabela de medidas da ITS-90 (NIST, 2014) e suas medidas devem ser comparadas com as medidas obtidas por meio de um instrumento comercial de referência (TM-902C);
- Um *data logger* deve ser utilizado para realizar o salvamento automático dos dados de interesse em uma planilha;

- A conexão Wi-Fi disponível na Raspberry Pi deve ser empregada para transmitir as informações por meio de uma arquitetura cliente-servidor criada para facilitar o acesso e salvamento dos dados, utilizando um navegador;
- A página web deve dispor de campos com opções para digitar o intervalo de tempo entre as medidas a qual se deseja obter, iniciar e finalizar o processo de medidas com salvamento automático na memória externa e outra alternativa, para realizar o download de um arquivo no formato ".csv", a qual conterá os dados registrados em uma planilha.

1.3.3 Aspectos Metodológicos

Tomando como base procedimentos apresentados por Gil (GIL, 2002), a metodologia deste trabalho compreendeu as seguintes etapas:

- Plano de trabalho: Foram definidos o escopo, a justificativa, o referencial teórico, os objetivos e os requisitos do projeto;
- Implementação de hardware: Foi separada em módulos individuais para facilitar os testes e análises. Durante a implementação, a análise do funcionamento de cada módulo foi realizada, consultando-se documentos disponibilizados pelos seus respectivos fabricantes. Estes módulos consistem basicamente em um sensor termopar tipo K, uma placa 430BOOST-ADS1118 com multiplexador, conversor analógico-digital (AD), bloco de transmissão de dados SPI, display de LCD e a placa Raspberry Pi zero W, que conta com diversos recursos, dentre eles um processador ARM, pinos GPIOs e comunicação via Wi-Fi. Em seguida, foi realizada a integração destes módulos por meio da comunicação SPI, utilizando-se uma placa adaptadora;
- Validação de hardware: Foram realizados diversos testes por meio da comunicação entre computador pessoal e Raspberry Pi utilizando-se comandos e verificando os resultados via terminal do Sistema Operacional Raspibian. Nesta etapa, sinais analógicos de tensão foram capturados, analisados e tratados resultando em valores digitais medidos por meio do termopar tipo K. Posteriormente, foi realizado um levantamento de pontos em intervalos regulares de temperatura comparando-se os valores obtidos por meio do 430BOOST-ADS1118 com as medidas provenientes do dispositivo de referência TM-902C e foram ajustados, via software, os valores estabelecidos na tabela de medidas da ITS-90;
- Desenvolvimento de Software e interface gráfica: Foram realizadas as configurações da Raspaberry Pi, bem como a adaptação de um código em C, disponibilizado pela Texas Instruments, para fazer a interface entre o ADS1118 e a RPi, converter e

valores ADC para valores de temperatura reais e adicionar a capacidade de transferência de dados para registro (*data logger*) e exibição. Outra parte desenvolvida foi uma página destinada ao acompanhamento das medidas em navegadores web, via *Wi-Fi*. Esta etapa envolveu o uso de *framework web* baseado em processos *backend* e *front-end*, na qual, para a implementação da interface gráfica da página *web*, utilizou-se, como referência, modelos escritos em *JavaScript* e HTML;

- Validação da interface gráfica: A página web foi testada várias vezes, utilizando-se os campos destinados ao operador do dispositivo: Escolha de modo (gravação ou acompanhamento de medidas), período programado (digitar o intervalo de tempo entre as medidas a qual se deseja obter), iniciar ou finalizar o registro de dados e a função que realiza o download do arquivo em formato .csv;
- Validação do processo de medidas: Foram realizadas medidas utilizando-se uma resistência de fogareiro elétrico WY-01B. Este permitiu regular a temperatura em intervalos de 15 °C, na faixa de 25 a 505 °C. Em cada valor fixado, a temperatura foi medida três vezes, simultaneamente, por dois instrumentos independentes: um dispositivo comercial (TM-902C) e o dispositivo implementado neste projeto, ambos utilizando termopar tipo K.

Foi realizada uma análise quantitativa com o objetivo comparar os valores resultantes das medidas pontuais de temperatura na faixa estabelecida. Estas medidas, obtidas por cada termopar, foram classificadas em grupos:

Grupo 1: Medidas de referência, oriundas do TM-902C.

Grupo 2: Medidas provenientes do módulo 430BOOST-ADS1118.

As medidas do grupo 2 foram registradas automaticamente, enquanto as medidas do grupo 1 foram coletadas de forma manual. Ambas foram salvas em planilhas.

Como existe uma correlação entre as medidas pontuais, e por se tratar de variáveis numéricas estatisticamente dependentes, medidas por meio de dispositivos distintos, optou-se por realizar a Análise de Variância de Medidas Repetidas (ANOVA) de duas vias, a qual permitiu verificar se existe ou não diferença entre os grupos de medidas. Fazendo-se necessário, em seguida, a complementação da desta análise, que se deu por meio do teste de *Sidak*, cuja análise permite identificar entre quais grupos tal diferença ocorreu.

Por fim, foi avaliada a concordância, entre as metodologias utilizadas, pelos dispositivos comparados, que medem o mesmo parâmetro, a temperatura. Isto foi possível por meio do teste de *Blend-Altman*, utilizando um intervalo de confiança de 95%.

Neste estudo, o ambiente de análise foi o *software* SPSS®;

• Documentação: Elaboração do documento contendo todo o desenvolvimento, resultados e considerações finais do projeto e apresentação do dispositivo implementado.

1.4 ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO

O capítulo 2 apresentará uma breve revisão revelando contribuições referentes aos princípios de funcionamento de um termopar, assim como serão abordados aspectos relacionados à aplicação da eletrônica digital em dispositivos termopares e a escolha da plataforma empregada no registro e compartilhamento de medidas via comunicação Wi-Fi.

Em seguida, os **capítulos 3 e 4** tratarão da metodologia empregada no desenvolvimento deste projeto, abrangendo as características dos materiais utilizados, implementação de *hardware* e *software*, bem como os resultados obtidos.

Por fim, a análise dos resultados deste estudo serão descritos no **capítulo 5**, seguido das considerações finais no **capítulo 6**, revelando-se a possibilidade de trabalhos futuros que podem tornar o dispositivo mais eficiente. Ainda, os anexos mostrarão material complementar relevante.

2 FUNDAMENTAÇÃO TEÓRICA

2.1 REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

A conversão de calor em eletricidade foi descoberta em 1821 pelo físico estoniano Thomas Johann Seebeck. Por meio de seus estudos experimentais, ele observou que em um circuito fechado, formado por dois condutores metálicos A e B, uma Força Eletromotriz (FEM) era gerada ao variar a temperatura nas regiões de junção (CHANDLER, 2010). A Figura (1) apresenta o circuito utilizado por Seebeck, na qual quando a temperatura de junção T1 fica maior que T2, uma corrente elétrica começa a fluir.



Figura 1 – Esquema representativo do circuito implementado por Seebeck. Fonte: O autor.

De acordo com Thomazini e Albuquerque (THOMAZINI; ALBUQUERQUE, 2011), a FEM gerada está relacionada com o campo elétrico formado por meio do aquecimento - que é função do gradiente de temperatura na região de interesse. Segundo a Teoria de Seebeck, a FEM é dada pela "Eq. (2.1)" a seguir:

$$V = \int_{T_1}^{T_2} (S_B(T) - S_A(T)) \, dT \tag{2.1}$$

Onde S_A e S_B são os coeficientes de Seebeck dos metais conectados e T1 e T2 são as temperaturas das respectivas junções. Os coeficientes de Seebeck não são lineares e dependem da temperatura absoluta e da estrutura molecular dos condutores (POLLOCK, 1991). Quando estes coeficientes são constantes em uma dada faixa de temperatura, a "Eq. (2.1)" passa a ser reescrita conforme a "Eq. (2.2)" abaixo:

$$V = (S_B - S_A).(T2 - T1)$$
(2.2)

Com base em estudos experimentais voltados ao efeito termoelétrico, o Efeito Seebeck é uma manifestação física que, dentre outras utilizações, é muito empregada em

medidas de largas faixas de temperatura por meio de sensores termopares.

BURNS et al. (BURNS et al., 1993) afirmam que um termopar pode ser construído por diferentes combinações de metais, entretanto, em aplicações reais são utilizadas combinações normalizadas, tendo em vista que cada condutor possui tolerâncias e capacidades próprias as quais limitam a precisão das medidas. Em processos de calibração, pode-se consultar a Escala Internacional de Temperaturas de 1990 (ITS-90), onde são apresentados valores de temperaturas, nas unidades kelvin e grau Celsius, bem como as respectivas tensões de saída previsíveis para cada tipo de termopar.

Foram criadas normas técnicas internacionais para manter e padronizar diversos itens, como os sensores termopares. Para diferenciar os tipos de termopares, as cores de revestimento são designadas e codificadas de acordo com o padrão estabelecido nas normas utilizadas em cada país. Muitas especificações de termopares podem ser encontradas nas Normas Técnicas Brasileiras estabelecidas pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) bem como em Normas Internacionais (ISO). A Tabela (1) apresenta algumas Normas Internacionais relevantes que podem ser utilizadas como referência:

Organização	Origem	Norma
ABNT	Brasil	NBR 12771
ANSI	Estados Unidos	ANSI MC 96.1
BS	Inglaterra	BS 4937
DIN	Alemanha	DIN 43710
JIS	Japão	JIS C1602
IEC	Internacional	IEC 60584-1:2013

Tabela 1 – Normas e referências importantes. Fonte: (VOLBRECHT, 2007).

A Tabela (2) indica alguns dos sensores termopares mais encontrados no mercado, com especificações de acordo com a norma americana ANSI MC 96.1.

Tipo	Material	Faixa de Op. [°C]	Sensibilidade $[\mu V/^{\circ}C]$
В	Pt30%Rh-Pt6%Rh	0 a 1820	7,7
Ε	Cr-Co	-270 a 1000	76
J	Fe-Co	-210 a 1200	55
Κ	Cr-Al	-270 a 1370	39
Ν	Nicrosil-Nisil	-200 a 1200	68
R	Pt13%Rh-Pt	-50 a 1760	11,7
\mathbf{S}	Pt10%Rh-Pt	-50 a 1760	10,4
Т	Cu-Co	-270 a 400	45

Tabela 2 – Principais termopares codificados em letras e suas especificações. Fonte: (BURNS; SCROGER, 1989) e (BURNS et al., 1993). Em aplicações práticas, a compatibilidade de equipamentos pode determinar, por exemplo, o diâmetro da sonda de um termopar. Levando-se em consideração os estudos realizados por Burns e Scroger (BURNS; SCROGER, 1989), torna-se evidente que é possível evitar diversos problemas e falhas em serviços de medição de temperatura, estabelecendo-se critérios durante a seleção de um termopar, tais como: faixa de temperatura, resistências química, à vibração e à abrasão e requisitos de instalação do termopar. E também, realizando a sua calibração por meio do método da comparação. Desta forma, os valores obtidos utilizando outros instrumentos de precisão podem ser adotados como referência, permitindo ajustar os parâmetros correspondentes para o funcionamento adequado do termopar.

Dependendo dos materiais que compõem os fios empregados em um termopar, a faixa de temperatura medida pode variar de -200 a 1820 [°C]. A Figura (2) apresenta um gráfico, com a relação entre FEM [mV] e T [°C], dos termopares tipo J, K e S.



Figura 2 – Faixa de trabalho dos termopares tipo J, K e S. Tensão x Temperatura. Fonte: (ZUMBAHLEN, 2008).

A Figura (3) apresenta o esquema de um termopar do tipo K, nele os dois condutores estão ligados em uma de suas extremidades - ponto de junção Th - e foram mantidos abertos na outra extremidade, conhecida como junção de compensação fria (CJC) - ponto de junção Tc. Quando há diferença entre as temperaturas dessas duas junções, surge na junção de referência uma FEM de origem térmica, que é proporcional à diferença de temperatura entre as junções.



Figura 3 – Esquema de um Termopar tipo K. Fonte: Texas Instruments, adaptado.

Essa FEM é medida em milivolts [mV] e pode ser convertida para temperatura, em graus Celsius [°C], por meio do Coeficiente de Seebeck. A Figura (4) apresenta um gráfico com a relação entre Coeficiente de Seebeck [μV /°C] e Temperatura [°C] dos termopares tipo J, K e S.



Figura 4 – Sensibilidade dos termopares tipo J, K e S. Coeficiente de Seebeck x Temperatura. Fonte: (ZUMBAHLEN, 2008).

2.2 EMBASAMENTO

2.2.1 Aplicação da Eletrônica Digital em sensores termopares

Em conjunto com o desenvolvimento e compartilhamento de *softwares*, a eletrônica digital viabilizou novas aplicações, abrindo caminho à inúmeras possibilidades, tanto no âmbito acadêmico quanto no industrial, principalmente com a implementação de sistemas de medição que utilizam Internet das Coisas (IOT) e o aperfeiçoamento das partes que os constituem. Segundo Webster (WEBSTER, 2000) e Aguirre (AGUIRRE, 2019), a representação de medidas na forma digital ocorre por meio do processo de discretização e da conversão analógico/digital (A/D) dos sinais referentes à variáveis cuja natureza é contínua em função do tempo, utilizando-se sensores e transdutores.

Em aplicações práticas, para medir as grandezas desejadas, instrumentos como os multímetros digitais podem dispor de diversas funções selecionáveis, tais como voltímetro, amperímetro, ohmímetro, capacímetro e indutímetro. Além destas funções, muitos dispositivos permitem realizar medidas de temperatura por meio de sondas plugáveis de termopares. Como exemplo, pode-se citar a placa 430BOOST-ADS1118 da Texas Instruments (TI), a qual embora tenha sido desenvolvida para funcionar acoplada à plataforma LaunchPad MSP430, dependendo da necessidade, pode ser adaptada em outras.

Em processos de monitoramento de temperatura, muitos dispositivos modernos realizam o tratamento de sinais por meio de placas integradas, contando com microprocessadores, microcontroladores e diversos periféricos embutidos, como: memória, conversores A/D, barramentos de comunicação, entre outros, aos quais são programados para realizar a calibração e a exibição das medidas em *displays* de LCD. A Figura (5) apresenta três exemplos de plataformas que podem ser empregadas no desenvolvimento de dispositivos de medição de temperatura.



Figura 5 – Plataformas: 1. ESP32, 2. Raspberry Pi Zero Wh e 3. BeagleBone Black Wireless. Vistas superiores. Fonte: (FILIPEFLOP, 2020), adaptado.

2.2.2 A escolha da plataforma empregada no registro e compartilhamento de medidas

Conforme apresentado por Oliveira et al. (OLIVEIRA et al., 2018), o acesso e monitoramento de medidas de temperatura pode ser realizado por meio de tecnologias *wireless*, as quais embora estejam suscetíveis a fontes de interferência e a limitações de alcance, permitem alta velocidade no tráfego de dados e um maior grau de mobilidade ao pesquisador durante o acompanhamento das medidas, facilitando operações e economizando tempo e recursos.

Tendo em vista a relação direta entre o escopo do projeto e a seleção da plataforma a ser utilizada, nesta etapa foram levados em consideração os requisitos estabelecidos para o desenvolvimento de uma arquitetura cliente-servidor dedicada ao acompanhamento remoto das medidas de temperatura por meio de uma página web. E a implementação de um *data logger*, para gerar um banco de dados e salvar as medidas independentemente da estabilidade da rede de transmissão sem fio, evitando-se a perda de dados em casos de eventuais problemas com a conexão de rede. Vale enfatizar que foi empregado o protocolo de rede Wi-Fi, a qual destaca-se por transmitir dados entre longas distâncias e em alta velocidade.

Segundo Rivera (RIVERA, 2010), o padrão de rede Wi-Fi, estabelecido pela arquitetura IEEE 802.11n, permite a comunicação entre dispositivos móveis via ondas de rádio e é amplamente utilizado em aplicações tradicionais que operam na faixa de 2,4 GHz. Isto ocorre por meio de roteadores, aos quais analisam os destinos dos sinais tratados e decidem suas rotas de transmissão. Esta conexão de baixa potência apresenta um alcance variável, de 30 a 100 metros, considerado adequado para redes locais, com uma taxa de transmissão de dados entre 65 e 600 Mbps. Tal variação depende de fatores que influenciam a operação, como: tipo e potência da antena, ambiente (interno ou externo), fontes de interferência, entre outros.

Em redes Wi-Fi, pontos de acesso e repetidores podem ser empregados para aumentar a área de alcance do sinal transmitido pelo roteador. Moraes (MORAES, 2010) recomenda o uso da rede Wi-Fi para comunicações sem fio, devido às vantagens proporcionadas quando comparada com o protocolo *Bluetooth*, em termos de área coberta pelo sinal e taxa de transferência de dados.

Em face do que foi exposto, as plataformas apresentadas na Fig. (5) foram comparadas. Em análise, verificou-se que as três permitem conexão à rede sem fio, entretanto, apesar da ESP32 ter conexão Wi-Fi, frequência de operação de 160 MHz e ser de baixo custo, ela não conta com uma memória flash (não volátil) integrada suficiente para implementar um data logger. E apesar da BeagleBone Black Wireless dispor de comunicação Wi-Fi, frequência de operação e memória flash satisfatórias, seu custo é muito elevado. Portanto, optou-se por utilizar a *Raspberry Pi Zero*, uma plataforma que, de acordo com Juca e Pereira (JUCA; PEREIRA, 2018), tem custo razoável, permite expandir a memória *flash*, por meio do seu *slot* para cartão microSD (*Secure Digital*) e processar tarefas complexas, como monitoramento online. A Tabela (3) apresenta algumas características das três plataformas comparadas:

Plataforma:	\mathbf{ESP}	Raspberry Pi	BeagleBone Black
Versão:	ESP32	RPi Zero Wh	BBB Wireless
Sistema Op.:	Mongoose OS	Linux, Raspbian	Linux, Android
Linguagem de Prog:	C, Python	C, Python	C, Python
Contr./Processador:	Tensilica Xtensa LX6	BCM2835 ARM	OSD3358 ARM
Frequência de Op:	$240 \mathrm{~MHz}$	$1 \mathrm{~GHz}$	$1 \mathrm{~GHz}$
Memória RAM:	520 kB	512 MB	512 MB
Armazenamento:	4MB	Slot MicroSD	4GB, Slot MicroSD
Conexão de rede:	Wi-Fi 802.11n	Wi-Fi 802.11n	Wi-Fi 802.11n
Pinos GPIOs:	36	40	92
Pinos ADC:	18	-	7
Preço em R\$:	89,90	139,90	799,90

Tabela 3 – Comparando plataformas. Fonte:(FILIPEFLOP, 2020).

É importante enfatizar que embora a plataforma escolhida não tenha conversor analógico digital, este está incluso no módulo 430BOOST-ADS1118.

2.2.3 Estatística aplicada

Na pesquisa experimental geralmente se utiliza a análise estatística. O desenvolvimento das técnicas estatísticas tem sido notável e sua aplicabilidade na pesquisa experimental tão adequada que não se pode hoje deixar de utilizá-las no processo de análise dos dados (GIL, 2002).

Em análises estatísticas podem ser utilizados diferentes métodos, como a Análise de Variância (ANOVA), que consiste em testes baseados em hipóteses que permitem realizar comparações entre três ou mais grupos de dados. Existem diferentes testes ANOVA, como o teste ANOVA de uma via, que permite comparar a variância nas médias de um conjunto de dados amostrados, em casos que se tenha apenas uma variável independente. E e também a ANOVA de duas vias que possibilita a comparação das variâncias entre as médias de três ou mais conjuntos de dados separadas em dois grupos independentes, com a finalidade de examinar o efeito de dois fatores em uma variável dependente, como a temperatura.

Em uma análise de dados por meio do método ANOVA de duas vias, é necessário que: a variável dependente seja contínua (medida em uma escala que pode ser subdividida em incrementos, como a temperatura, em °C), cada amostra seja obtida de forma independente das demais e que as duas variáveis independentes estejam separadas em grupos categóricos, como: "medidas do Grupo 1 – TM-902C " e "medidas do Grupo 2 – ADS1118". Além disso, por meio do *software* IBM SPSS, algumas premissas podem ser verificadas utilizando-se testes com intervalo de confiança de 95% e nível de significância estatística (p) de 5%, tais como:

- **Teste de Normalidade:** verifica se as amostras extraídas de uma população estão normalmente distribuídas, conforme apresentado por Miot (MIOT, 2017);
- Teste de Esfericidade: são calculadas as diferenças entre cada par de amostras dos conjuntos de medidas repetidas e, em seguida, a diferença pontual entre as variâncias. Realiza-se a suposição de que a matriz de variância-covariância da variável dependente tenha forma circular ou esférica (IBMKNOWLEDGE-CENTER, 2019));
- Teste complementar *Post-Hoc*: permite analisar diferenças entre os grupos e conjuntos de amostras e verificar se o efeito de interação é significativo (IBMKNOWLEDGECENTER, 2019).

Nesta metodologia, o valor de significância (p) pode ser usado para determinar a significância estatística em um teste de hipótese, com probabilidade de erro de 5%. Quando este valor é menor que 0,05, dependendo da covenção adotada, a hipótese para os testes pode ser válida, afetando as conclusões obtidas na análise.

Para satisfazer as premissas supracitadas, faz-se necessário descartar eventuais dados discrepantes (*outliers*) dos conjuntos de amostras.

Nesse contexto, a função *isoutlier*, disponível no *software MATLAB*, permite analisar matrizes de dados e verificar a existência de elementos discrepantes, identificando-os de forma prática. Esta função indica a localização de cada *outlier* retornando o valor lógico 1 na matriz de saída. Esta matriz de saída é uma matriz lógica cujos elementos são verdadeiros (1) quando um *outlier* é detectado no elemento correspondente. Por padrão, um valor atípico é um valor que está a mais de três desvios absolutos em escala de distância da mediana (MATHWORKS, 2020).

Outra metodologia de análise é o teste de *Bland-Altman*, que permite verificar se existe concordância entre dois métodos distintos, aos quais devem medir a mesma quantidade, conforme apresentado por Hirakata e Camey (HIRAKATA; CAMEY, 2009). Logo, este processo de análise avalia se existe concordância entre dois métodos que embora possam partir do mesmo princípio fundamental, utilizam caminhos e meios diferentes para alcançar o mesmo resultado.

Esta análise de concordância entre as médias das medidas provenientes dos dois métodos, pode ser utilizada para estimar os limites do intervalo de confiança, por meio

da "Eq. (2.3)"e, também para relacionar o viés de proporção das medidas e em muitos casos, realizar correções nos dados.

$$L_{S,I} = \pm 1,96.DP \pm \bar{x}_{diff}$$
 (2.3)

Onde $L_{S,I}$ refere-se aos limites superior e inferior, \bar{x}_{diff} é a média das diferenças e DP é o desvio padrão, apresentado na "Eq. (2.4)"

$$DP = \sqrt{\sum \frac{(x_i - \bar{x})^2}{N}} \tag{2.4}$$

Sendo que x_i corresponde as amostras, \bar{x} é a média da população e N é o tamanho da população.

3 DESENVOLVIMENTO

Neste capítulo, foram apresentados os principais equipamentos, acessórios e procedimentos utilizados na elaboração e desenvolvimento do protótipo do dispositivo de monitoramento e medição de temperatura.

O projeto em questão visa apresentar, de forma simples, um instrumento capaz de medir, salvar e compartilhar valores precisos de temperatura, podendo servir como base para sistemas que envolvam IOT. O seu desenvolvimento foi realizado com base no diagrama apresentado na Fig. (6):



Figura 6 – Diagrama de blocos funcional do projeto - Fluxo de dados. Fonte: O autor.

Este diagrama (Fig. 6) apresenta um sistema de comunicação dividido em duas partes principais, o instrumento medidor (estrutura a qual contém os módulos de aquisição e exibição) e o controle remoto (para envio de comandos e obtenção das informações desejadas). Ambas comunicam-se por intermédio de uma rede Wi-Fi utilizando a arquitetura cliente-servidor.

A parte do instrumento de monitoramento de temperatura é composta por um detector (termopar do tipo K), um transdutor (dispositivos intermediários de transferência de dados, formado por um módulo 430BOOST-ADS1118 e uma Raspberry Pi) e dispositivo de saída ou indicação (display LCD). Enquanto a parte do controle remoto, consiste basicamente em um smartphone ou computador pessoal que permita o acesso a um navegador web.

3.1 MATERIAIS UTILIZADOS

Item	Modelo/Especificação	Quantidade	Preço R\$
Kit Microcomputador	Placa Raspberry Pi Zero Pi Wh	1	220,00
Cartão de memória	Micro SD 16GB / Classe 10	1	*
Dissipador de calor	Alumínio / $14x14x5 \text{ mm}$	1	*
Fonte de alimentação	5V/2A DC	1	*
Placa PCB universal	Pré-furada/6x10 cm	1	$3,\!00$
Soquete	p/2x20 pinos / 2,54mm	1	$1,\!20$
Pinos Conectores	10 pinos / 2,54 mm	2	1,50
Termômetro Digital	Simples / $TM-902C$	1	**
Kit Texas Instruments	Placa 430BOOST-ADS1118	1	100,00
Display LCD	NHD-C0216CZFSW / SPI	1	*
Sonda Termopar	Tipo K/ 14 AWG (\emptyset 1,63 mm)	2	*
Computador pessoal	Notebook Samsung AtivBook2	1	**
Roteador Wi-Fi	-	1	**
Fogareiro Elétrico	WY-01B	1	**

Os principais componentes utilizados neste projeto estão listados na Tab.(4):

Tabela 4 – Lista de materiais. * Valor incluso no kit acima. ** Item não precificado. Fonte: O autor.

O custo total estimado para reprodução de deste projeto gira em torno de R\$ 325,70, levando-se em conta a aquisição de um *kit Raspberry Pi Zero Wh* com acessórios básicos, um módulo 430BOOST-ADS1118 com termopar tipo K e uma placa adaptadora para conectá-los.

3.1.1 A placa Raspberry Pi Zero Wh

A Raspberry Pi Zero Wh, apresentada na Fig.(7), é uma placa de baixo custo e com tamanho reduzido (65 x 30 x 5mm). Ela conta com Wi-Fi 802.11n e Bluetooth Low Energy (BLE) 4.1 integrados. O seu processador, GPU Dual Core VideoCore IV, é baseado no system on a chip (SoC) Broadcom BCM2835 ARM11 single-core de 1GHz, a qual junto à memória de 512MB, permite que aplicações sejam realizadas em seus 40 pinos de GPIO. Além disso, ela tem slot para cartão microSD, conector CSI para câmera, saída de vídeo mini HDMI, 2 portas USB (1 para dados e outra para alimentação) e roda diversas distribuições Linux, como o Raspbian e o Ubuntu. Este microcomputador é alimentado por uma fonte de 5V/2A.



Figura 7 – Raspberry Pi Zero W, vistas superior e inferior. Fonte: (FOUNDATION, 2017).

3.1.2 Pinos de GPIO da RPi

Os pinos de entrada/saída de uso geral (GPIO), permitem a comunicação entre componentes eletrônicos conectados. Eles apresentam diferentes características, alguns canais fornecem sinal de tensão constante, de 5 ou 3,3 volts. Outros são pinos de aterramento (GND), usados para fechar um circuito. Também existem aqueles que podem ser programados. Estes permitem alteração do estado de funcionamento, possibilitando ligar ou desligar componentes. Assim, um *firmware* pode ser usado para manipular sinais de entrada e saída dos pinos. A Figura (8) apresenta uma referência da barra de pinos da RPi.



Figura 8 – Barra de pinos - Raspberry Pi Zero W GPIO Header. Fonte: (PI4J, 2012).
3.1.3 Placa TI 430BOOST-ADS1118

Devido a sua arquitetura com conversor analógico-digital (AD), precisão e baixo custo, optou-se por utilizar a placa de desenvolvimento 430BOOST-ADS1118 da Texas Instruments, apresentada na Fig. (9).



Figura 9 – Módulo medidor de temperatura da *Texas Instruments*, de um canal, juntamente com a sonda termopar tipo K. Fonte: (INSTRUMENTS, 2019a).

3.1.4 Características do módulo TI 430BOOST-ADS1118

Este módulo, além de conversor analógico/digital (A/D), inclui um conector para termopares do tipo K e um *Liquid Crystal Display* de 16x2. Sua placa é caracterizada por ser capaz de operar em ambientes na faixa de -40 °C a 125 °C, dispor de 16 *bits* de resolução, oferecer flexibilidade de modelagem em experimentos, apresentar uma resposta rápida e boa taxa de atualização. O diagrama simplificado deste módulo pode ser visto na Fig. (10).

Nesta placa, a integração do sensor de temperatura, oscilador de 1 MHz, filtro digital e dentre outros componentes, multiplexador e amplificador de ganho de tensão programáveis, faz do ADS1118 um conversor de sinais apropriado para aplicações que abrangem a leitura de temperatura. A descrição de configuração e campos de registro do circuito apresentado na Figura 10 pode ser verificada no Anexo A.

Em contraste com termistores e termoresistores (RTDs), o uso de termopares geralmente simplifica a implementação, utilizando-se circuitos que não requerem excitação. E por basearem-se no Efeito Seebeck, geram tensão elétrica em função da temperatura, sem necessidade de circuito ativo, exigindo-se apenas uma tensão estável de referência e valores de compensação de junção fria.



Figura 10 – Diagrama do circuito ADS1118 com canal duplo. Este circuito permite realizar registros por meio da configuração do multiplexador e de outros componentes embutidos no ADS1118. O multiplexador permite a leitura na entrada analógica e o envio de sinais, que podem ser amplificados, ao conversor analógico-digital. Estes sinais são filtrados e transmitidos à RPi. Fonte: (BECKMAN; CHIOYE, 2011).

3.1.5 Sonda do termopar tipo K:

O termopar tipo K consiste em uma extensão de dois fios, formados por condutores diferentes, soldados em uma extremidade, como mostra a Fig. (11). Ele é um dos mais utilizados, por ser capaz de operar em uma larga faixa de temperatura, possuir custo relativamente baixo e possibilitar uma ampla gama de aplicações. É caracterizado por cobrir faixas de temperatura que variam entre -200 °C e 1370 °C, produzir FEM no intervalo de -6,458 mV a 48,838 mV e detectar alteração do sinal elétrico de saída com sensibilidade que chega a aproximadamente 41 $\mu V/$ °C.

Sua junção é composta por dois termoelementos:

- O termoelemento positivo (KP) formado por Cromel (ligas de Ni90% e Cr10%) e,
- O termoelemento negativo (KN) formado por Alumel (ligas de Ni95%, Mn2%, Si1% e Al2%).



Figura 11 – Diagrama da junção do termopar ADS1118. Fonte: (BECKMAN; CHIOYE, 2011).

Conforme explicitado na norma internacional IEC 584-2, este tipo de termopar não deve ser utilizados em atmosferas redutoras (meios gasosos que tendem a desoxidar materiais com os quais entram em contato) ou sulfurosas (meios que contém enxofre), exceto casos em que utiliza-se a devida proteção. Recomenda-se este termopar para medidas de temperatura em ambientes oxidantes, visto que ele não sofre oxidação em atmosferas úmidas.

3.1.6 Indicador LCD:

O indicador *Liquid Crystal Display* (LCD) é um componente de fundamental importância em projetos aos quais necessita-se de visualização dos dados em tempo real, visto que ele pode facilitar a detecção e correção de erros durante as simulações e testes do *software*. O modelo do *display* integrado na placa 430BOOST-ADS1118 é o NHD-C0216CZ-FSW-FBW-3V3 Serial Interface e a conexão de seus pinos pode ser vista na Fig. (12). Ele possui duas linhas de 16 caracteres, onde decidiu-se usar uma linha para exibir a hora e a atualização da temperatura medida. Além disso, este LCD permite ao usuário o envio de mensagens, para que pessoas próximas ao instrumento leiam de imediato. Por exemplo, pode-se dizer: "Teste nº 1".



Figura 12 – Diagrama de pinos do circuito do display LCD. Fonte: (INSTRUMENTS, 2013).

3.1.7 Placa de adaptação

Tendo em vista que os ruídos são provenientes de fontes de emissão de ondas eletromagnéticas e seus campos associados, geralmente formados por "antenas acidentais", foi necessário projetar caminhos que minimizam este problema.

Em substituição aos fios (*jumpers*) utilizados inicialmente para interligar os terminais dos pinos que fazem conexão entre duas placas empregadas, foi utilizada uma placa PCB universal com furos envoltos por condutores, onde as barras de pinos e o soquete foram inseridos e em seguida, soldados. A Figura (13) mostra os componentes utilizados nesta interface.



Figura 13 – Placa pré-furada, soquete e barras de pinos. Fonte: O autor.

3.2 CONEXÃO DE HARDWARE E INTERFACE

O protocolo de comunicação foi estabelecido e utilizando-se a placa de adaptação, realizou-se a conexão entre a RPi e o módulo ADS1118.

3.2.1 Protocolo de comunicação

A placa ADS1118 fez interface com a *Raspberry* utilizando-se um método de comunicação baseado em padrões SPI (*Serial Peripheral Interface*), por meio da conexão entre os pinos listados na Tab. (5):

Termopar ADS1118/Pin	RaspBerry/Pin/GPIO
P1.1 - VCC	1 - 3.3V - DC Power
P1.7 - CLK	23 - GPIO.11 - SPI CLK
P1.8 - ADS_CS	26 - GPIO.07 - SPI CE1
$P2.8 - LCD_CS$	24 - GPIO.08 - SPI CE0
P2.9 - LCD_RS	11 - GPIO.17 - GEN0
P2.6 - GND	9 - GND
P2.7 - SIMO	19 - GPIO.10 - SPI MOSI
P2.1 - SOMI	21 - GPIO.09 - SPI MISO

Tabela 5 – Pinos de conexão, interface ADS1118 - Raspberry Pi Zero W. Fonte: O autor.

Comunicação SPI: Conta com quatro canais conhecidos como CS, SCLK, MISO e MOSI e uma atribuição de mestre e escravo para os dois dispositivos envolvidos na comunicação. No caso da placa RPi e o ADS1118, a RPi é o dispositivo principal, responsável por controlar o sinal de *clock*, transmitindo dados por meio do pino MOSI e recebendo dados através do pino MISO. Desta forma, a transferência de

dados pode ocorrer simultaneamente e de modo bidirecional. Quando os dados são unidirecionais, os sinais de MOSI ou MISO podem ser ignorados, considerando-se a direção de interesse.

Portanto, nesta Interface Periférica Serial (SPI), para enviar e receber dados, a RPi é o mestre e o ADS1118 o escravo. A Figura 14 mostra a conexão entre os barramentos do ADS1118 e da RPi. Nesta implementação foram usados os pinos de 1, 2, 3, 8, 9 e 10.



Figura 14 – Interface de hardware – barramento de conexão SPI, onde os canais SCLK, CS, DIN e DOUT foram utilizados para fazer interface de RPi com o display. Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011, adaptado.

O datasheet do ADC apresenta algumas informações sobre o ciclo de transmissão e os dados que precisam ser enviados ao ADS1118 para configurar os registros de controle. O ADS1118 possui dois modos de operação: 1. ciclo de transmissão de dados de 32 *bits* e 2. ciclo de transmissão de dados de 16 *bits*. A Figura 15 mostra o ciclo de transmissão de dados de 16 *bits*, ao qual foi o método adotado nesta implementação.



Figura 15 – Ciclo de transmissão de dados de 16 *bits*. Quando os dados do registro de configuração não precisam ser lidos, os dados de conversão ADS1118 podem ser sincronizados em um curto ciclo de transmissão de dados, de 16 *bits*. Quando o canal SCLK é mantido baixo por 28 *ms*, a interface serial é redefinida e o próximo pulso SCLK inicia um novo ciclo de comunicação. Fonte: (INSTRUMENTS, 2019a).

O canal CS, controlado pela RPi, encontra-se em nível baixo permitindo o envio de uma *string* de 16 *bits* para o ADS1118 na linha MOSI, esta *string* contém os ajustes de configuração do registro de controle. Como a interface SPI permite que os dados sejam transmitidos e recebidos simultaneamente, o ADS1118 envia uma *string* de 16 *bits* de volta na linha MISO. O mestre então assume o canal CS em nível alto, e outra transferência de *strings* de 16 *bits* pode ocorrer assim que ela for mudar de estado novamente.

Portanto, o canal CS é acionado após o décimo sexto ciclo de SCLK, sendo que quando CS é desativado ocorre uma redefinição na interface SPI e em seguida a transmissão de dados inicia com o resultado da conversão em um *buffer* na primeira borda ascendente do SCLK. Neste sistema, o nível do canal DOUT/DRDY fica baixo quando é iniciada a recuperação de dados, enquanto o *buffer* de conversão é atualizado com um novo resultado. Em contrapartida, quando o canal DOUT/DRDY encontra-se em nível alto, ocorre a leitura do mesmo resultado do ciclo de transmissão de dados anterior.

As configurações do registro de controle para o ADS1118 são usadas para configurar vários parâmetros, como o modo do sensor de temperatura, resistores pull-up, configuração do amplificador de ganho programável, entre outros. Nesta implementação, o ADS1118 foi configurado para funcionar em modo de detecção de temperatura, usando o sensor de temperatura interno, sendo que para configurar o registro de controle, uma *string* de 16 *bits* em base binária foi definida como 0000 0000 1111 1111 ou 0xFF em hexadecimal. O *bit* 4 foi definido como 1, ativando o modo de sensor de temperatura do dispositivo, sendo que quando os dados do registro de controle são classificados como 'dados válidos', os *bits* 1 e 2 têm configuração fixa, também em nível lógico alto. Quando isso não ocorre, significa que a *string* de 16 *bits* é inválida e, portanto, não pode ser gravada no registro de controle.

A velocidade máxima de amostragem do ADS1118 é de até 860 amostras por segundo. Entretanto, esta implementação foi configurada para capturar 8 amostras por segundo e, em seguida, calcular a média dos resultados uma vez por segundo. Essas amostras puderam ser calculadas pela RPi produzindo resultado de conversão a cada 125 ms. Desta forma, outras configurações também podem ser implementadas, desde que seja considerado o limite de 860 amostras por segundo.

3.2.2 Conexão de hardware

A substituição de fios (*jumpers*) pela placa PCB universal proporcionou um caminho que reduziu efeitos indesejáveis na transmissão de dados, causados por mau contato e Emissão Eletromagnética (EMI), na região de conexão entre os terminais. A Figura (16) mostra a placa de adaptação sendo utilizada.



Figura 16 – Conexão sendo realizada. Fonte: O autor.

Para aperfeiçoar o protótipo em desenvolvimento, dentre outras soluções, é possível projetar um recipiente com blindagem específica, utilizado para cobrir o sistema e reduzir de forma eficaz a EMI, refletindo e absorvendo parte da sua radiação. A Figura (17) apresenta a conexão entre a *Raspberry Pi* e a *TI 430BOOST-ADS1118*, por meio da placa de adaptação.



Figura 17 – Protótipo em desenvolvimento. Dispositivo de monitoramento de temperatura via *Wi-Fi*. Fonte: O autor.

3.3 DESCRIÇÃO DE SOFTWARE

Esta seção descreve todo o *software* utilizado. Primeiramente é apresentado como se deu o processo de instalação do sistema operacional e pacotes de suporte para acesso remoto à RPi. Em seguida, revela-se os principais comandos e *firmwares* utilizados para aferir a temperatura, além de diagramas que auxiliam na compreensão do sistema e a implementação de um servidor *web* que facilita o acesso e compartilhamento em uma página *web*.

3.3.1 Configuração - Raspberry Pi e Linux

Inicialmente, a instalação do *Raspbian* foi realizada utilizando-se um cartão microSD. Este sistema operacional é uma versão não oficial do *Whezzy Debian Linux*, otimizada para aplicações em RPi. Ele conta com as principais características do *Debian*, sendo um *software* gratuito, fácil de ser instalado e que possibilita um suporte contínuo da comunidade, a qual disponibiliza atualizações e correções de *bugs*.

Para configurar os módulos deste projeto, foi necessário realizar uma comunicação entre a RPi e o computador pessoal utilizado para acessar o dispositivo. Como a comunicação sem fio foi considerada vantajosa, empregou-se a rede *Wi-Fi*, para gerenciar a RPi por linhas de comando, por meio do protocolo *Secure Shell* (SSH) no *software* de emulação de terminal *Putty*. Dessa forma, verificou-se que existe a possibilidade de acessar a área de trabalho do *Raspbian*, em uma janela aberta no *notebook*, usando o aplicativo *Virtual Network Computing* (VNC). Conforme apresentado na Fig. (18).



Figura 18 – Imagem da tela inicial do Sistema Operacional Raspbian. Fonte: O autor.

Essa forma eficiente de acesso permitiu escrever, editar e transferir os códigos para a RPi e executá-los remotamente usando um notebook. Nesta comunicação, verificou-se a facilidade de debugar códigos, a possibilidade de observar o processamento em tempo real e identificar eventuais falhas.

Durante os testes, utilizou-se o sistema operacional *Raspbian (Wheezy)* instalado com o *Noobs* versão 1.5.0 e atualizado posteriormente para a versão *Jessie*.

3.3.2 Medição de temperatura

Nessa etapa, um pseudocódigo escrito em C, disponibilizado pela *Texas Instruments*, foi adaptado para recuperar as medições de temperatura realizadas pelo sensor termopar conectado à RPi. Pode-se verificá-lo no Anexo B.

O início deste código define as bibliotecas e declara as variáveis globais utilizadas. Em seguida são definidas as funções globais. A seguir, uma descrição resumida das principais funções do código é apresentada:

- *delay_ms* usada para pausar por um curto período de tempo;
- *setup_io* usada para alocar memória;
- *lcd_writecom, lcd_writedata , lcd_clear, cd_display_string, lcd_init* são comandos para funcionalidade do LCD como leitura e escrita, inicialização, etc;
- therm_transact envia quatro bytes, dois bytes de configuração enviados duas vezes e retorna dois bytes;

- local_compensation transforma o código de temperatura interna para um código de compensação de temperatura que é adicionado ao código do sensor termopar;
- adc_code2temp converte os resultados do conversor AD para temperatura em uma faixa de -270 à 500 °C;
- *ads_config* configura e inicia a conversão;
- ads_read lê o resultado do conversor AD e inicia uma nova conversão;
- get_measurement retorna a temperatura medida;
- *get_measurement_fast* lê a medida do sensor de temperatura externo e reinicia o sensor externo.

Este algoritmo principal escrito em C, permite a comunicação entre o sensor de temperatura, a RPi e o display LCD, iniciando-se com a função main(). As primeiras linhas de código são definições de variáveis locais utilizadas no código C principal. Os canais de entrada e saída, GPIO, são os primeiros a serem chamados pelas funções $setup_io()$, $INP_GPIO() \ e \ OUT_GPIO()$.

Em seguida, a lógica para análise das entradas é realizada. A função *if* (argc>2) imprime mensagens no *display*. A função de lógica *if* (argc>1) inicializa o LCD e imprime o período decorrido entre cada medição de temperatura, além de uma mensagem préestabelecida pelo programador. Também existe uma lógica para encerrar o programa e imprimir uma mensagem de "finalização do processo" caso necessário. O laço *if* (arcg>3) imprime no LCD as medidas de temperatura e uma mensagem de finalização.

A parte seguinte do código, permite usar a comunicação SPI com o termopar, fazendo-se uma medição de temperatura, imprimindo-a logo em seguida, e, retornando ao início do laço. Desta forma, as temperaturas podem ser obtidas a cada período de medição do termopar.

3.3.3 Detalhes do processo

As medições de tensão do termopar são realizadas usando a referência de tensão interna do ADS1118, enquanto as medições de compensação de junção fria (CJC) ocorrem por meio do sensor de temperatura integrado.

O procedimento de cálculo, para obter a compensação da junção fria, foi realizado intercalando leituras entre as entradas do termopar e a temperatura sensor. Ou seja, foi adquirido um resultado de temperatura no chip para cada tensão ADC do termopar medida.

Quando a junção fria fica em um ambiente estável, podem ser necessárias medições periódicas para o cálculo ser realizado adequadamente. Em cada medição de termopar e temperatura de junção fria, as operações produzem dois resultados em um ciclo de medidas de junção: A tensão do termopar (VTC) e a temperatura no chip ou (TCJC).

Para produzir a VCJC, o sensor do ADS1118 converte a variação de temperatura em uma tensão proporcional ao sinal do termopar tipo K, usado com a junção fria.

A adição das duas tensões gera a compensação na medida de tensão VAtual, onde a "Eq. (3.1)" correspondente é:

$$VAtual = VCJC + VTC \tag{3.1}$$

VAtual é então convertida para temperatura de acordo com os valores consultados na tabela da ITS-90 (NIST, 2014), resultando em TAtual. Um diagrama de blocos mostrando esse processo é apresentado na Fig. (19).



Figura 19 – Diagrama de blocos - Fluxo do software. Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011.

Tanto a conversão de temperatura em tensão quanto a conversão de tensão em temperatura podem ser realizadas utilizando coeficientes que podem ser representados por um polinômio de ordem elevada, a qual é programado no microcontrolador (MCU) para apresentar os respectivos resultados em cada leitura. Embora este método ofereça o menor erro introduzido durante a conversão, é extremamente intensivo para o processador e não é prático para maioria das aplicações. Por este motivo, optou-se por empregar o método de conversão por meio do uso de tabelas (Fig. 20) recomendadas pelo fabricante.

Este método oferece uma excelente precisão para linearizar as medidas, de aproximadamente 1 °C para cada valor. Tendo em vista que o número de entradas usadas na tabela afeta a precisão da conversão, geralmente, utiliza-se de 16 a 32 entradas da tabela de pesquisa. Além disso, elas não precisam ser igualmente espaçadas.



Figura 20 – Exemplo do método ao converter de tensão (V) em temperatura (T), usando tabelas de consulta. Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011.

Para executar uma interpolação linear usando uma tabela de pesquisa, o valor convertido foi comparado com os valores da tabela, até exceder o valor que está sendo convertido. Desta forma, a "Eq. (3.2)" foi usada para converter tensão para temperatura, em que VLT é a matriz da tabela de tensão e TLT é a matriz da tabela de temperatura.

Esta operação envolve quatro adições, uma multiplicação e uma divisão, respectivamente. E, pode ser realizada facilmente na maioria dos microcontroladores de 16 e 32 bits.

$$T = TLT[n-1] + (TLT[n] - TLT[n-1])(\frac{VIN - VLT[n-1]}{VLT[n] - VLT[n-1]})$$
(3.2)

Conforme mostrado na "Eq. (3.3)" a conversão de temperatura para tensão é semelhante.

$$V = VLT[n-1] + (VLT[n] - VLT[n-1])(\frac{TIN - TLT[n-1]}{TLT[n] - TLT.[n-1]})$$
(3.3)

Levando em consideração que o coeficiente de verificação do termopar Tipo K é de aproximadamente 40 $[\mu V/^{\circ}C]$ na faixa de 0 a 1000 $[^{\circ}C]$, foi utilizada uma faixa de entrada no conversor analógico digital de +/- 256mV. Esta configuração foi realizada por meio de *strings* de 16 *bits*, onde o valor do *bit* menos significativo (LSB) para o circuito ADC foi de 7,8125 $[\mu V]$. Este valor foi usado para converter o valor digital no ADC para uma tensão medida e vice-versa. A ficha técnica do termopar indica a tensão versus temperatura onde o ADC pode ser programado para produzir uma contagem para cada sinal de 7,8125 $[\mu V]$, com a finalidade de determinar a temperatura em que a conversão é necessária. Neste cenário, verificou-se que devido à linearidade do termopar, diferentes coeficientes

podem ser usados em faixas menores de temperatura. Em relação à calibração, existem algumas fontes de erro inerentes ao ADC, para descobrir o impacto real no valor medido, segundo a folha de dados do ADS1118, seria necessário analisar parâmetros como o erro de deslocamento de *bits*, erro de ganho e qualquer não linearidade.

3.3.4 Levantamento de pontos e possibilidade de realizar calibração

Levando-se em consideração que as propriedades do par de condutores podem variar conforme o uso em processos de aferição de temperatura, no decorrer do tempo, é importante garantir que o dispositivo termopar mede dentro dos limites esperados, fazendo-se necessário calibrar o insumento.

De acordo com o INMETRO (INMETRO, 2020), uma das formas de calibração aceitas é a calibração por comparação, utilizando-se um termopar calibrado como base de referência durante o ensaio de calibração, além da consulta de materiais disponibilizados pela ITS90.

Para verificar o desempenho do sistema implementado, utilizando o ADS1118, foi realizada um levantamento de medidas pontuais, com a finalidade de comparar suas indicações com as respectivas medidas do dispositivo de referência TM-902C. Este dispositivo de referência pode ser visto na Fig. (21).



Figura 21 – Dispositivo TM-902C com termopar tipo K. Instrumento medidor de temperatura usado durante o ensaio de medidas de temperaturas. Fonte: O autor.

O fogareiro mostrado na Figura 22 foi utilizado durante o processo de levantamento de medidas pontuais. Este dispositivo aquecedor permite a transformação de energia elétrica em energia térmica, a qual é dissipada através de uma resistência elétrica que aquece proporcionalmente a intensidade de corrente elétrica aplicada.



Figura 22 – Fogareiro (WY-01B) utilizado durante o ensaio de levantamento de medidas pontuais, com a finalidade de transmitir calor por meio de contato, como uma fonte variável de temperatura. Fonte: O autor.

O ensaio foi realizado por meio da inserção das pontas de prova, de ambos os termopares, tipo K, na superfície de metal aquecido do fogareiro elétrico, a qual teve sua temperatura aumentada gradualmente, cobrindo na faixa de temperatura de 25 a 505 °C, ajustando-se a intensidade de corrente elétrica por meio de um potenciômetro, conforme apresentado na Fig. (23). Desta forma, a temperatura de superfície foi ajustada para cada um dos pontos de teste, com um intervalo de 15 °C. Para comparar a leitura de temperatura medida por meio do 430BOOST-ADS1118 com a leitura realizada pelo TM-902C, os valores obtidos por estes instrumentos foram registradas em planilhas, conforme mostrado na seção 4.1.



Figura 23 – Ensaio de levantamento de medidas pontuais. Medindo a temperatura em pontos fixos, na superfície aquecida do fogareiro elétrico, por meio dos dispositivos termopares, com a finalidade de comparar os valores obtidos e fazer ajustes contando com o auxílio de tabela de conversão de tensão/temperatura para termopar tipo K. Fonte: O autor.

A temperatura ambiente, medida durante a realização do ensaio, foi de aproximadamente 25 °C. A variação da temperatura em condições ambientais justifica o uso de valores de compensação de junção fria atribuídos ao *software* do dispositivo termopar, tais valores podem ser consultados em tabelas de referência, levando-se em conta as especificações do termopar utilizado, conforme a ANSI MC 96.1.

A tabela de conversão da ITS-90 (NIST, 2014) foi consultada durante a leitura e análise dos valores de temperatura, com a finalidade de converter os valores de tensão, em milivolts, para valores equivalentes de temperatura, em graus Celsius, utilizando o método da interpolação para valores medidos entre dois pontos de calibração consecutivos, conforme apresentado na seção 3.3.3.

Verificou-se que existe a possibilidade de análisar os valores em intervalos menores de temperatura e encontrar o *offset* viabilizando-se o fornecimento dos respectivos valores de ajuste para compensação de erro sistemático. Esta correção pode ser realizada obtendose a diferença entre o valor de referência e a média das leituras obtidas pelo dispositivo. Contudo, esta correção não foi realizado neste projeto, ficando como uma proposta para trabalhos futuros.

3.3.5 Servidor Web

Com o intuito de acompanhar as medidas remotamente, via *Wi-Fi*, foi realizada a implementação de uma página de acesso por meio de navegador *web*. Esta interface se deu por meio de um *framework web* baseado em processos cujas funções foram adaptadas para permitir a operação do servidor (*back-end*) e também, em processos da camada do usuário, para simplificar a leitura e navegação no *browser* (*front-end*).

Durante a implementação da interface gráfica de acesso por meio do *browser*, utilizou-se, como referência, modelos escritos em *JavaScript* e Linguagem de Marcação de Hipertexto (HTML) formatada por meio de folhas de estilo em cascata (CCS), como a aplicação criada por Yousaf (YOUSAF, 2014), a qual inclui o módulo *Node.js*, um *software open source* que permite a execução de códigos em *JavaScript* a nível *front-end* e *back-end*.

Por meio da biblioteca *Socket.io* foi possível realizar a comunicação bidirecional, a qual foi condicionada por instruções que permitem a interação entre o servidor *web* e navegador *web*, viabilizando a comunicação entre cliente e servidor e a atualização constante do valores medidos de temperatura, aproximadamente em tempo real.

Utilizando o terminal do SO *Raspbian*, foram instalados os pacotes dos módulos *Node.js* e *Socket.io*, por meio do comando "*npm install socket.io*". Desta forma, o acesso *web* pode ser representado pelo diagrama presente na Fig.(24):



Figura 24 – Diagrama geral da arquitetura do dispositivo medidor de temperatura. Fonte: O autor.

Ao executar o *script* de interface de *hardware*, inicia-se a leitura por meio do sensor e o servidor *web* é executado na porta 8081 da RPi, ao qual responde as requisições HTTP de envio e exibição de dados de temperatura e de tempo na página *web*. A Figura 25 apresenta um fluxograma utilizado nesta implementação.



Figura 25 – Fluxograma simplificado de comunicação utilizando socket para criar uma interface web. Fonte: O autor.

A forma como as informações são transmitidas ao servidor se dá por meio do

recurso do *Socket.IO*, em especial o *socket.emit*, uma ferramenta conveniente para lidar com transmissão de parâmetros (eventos e dados), permitindo o envio de *strings* e *arrays* para o servidor codificado em *NodeJS*. Nesta implementação (Anexo B), para realizar a transmissão dos dados de interesse, foi usada a função *split()* a qual divide uma *String* em uma lista ordenada de *substrings*, coloca essas *substrings* em um *array* e retorna o *array* ao destino especificado. A título de exemplo, na Fig.(26) pode-se revelar alguns trachos onde utilizou-se esta função:



Figura 26 – Trechos do código em Java Script, implementado utilizando-se, dentre outras ferramentas, String() e split() para dividir strings em matrizes de substrings e retornar novas matrizes. Fonte: Yousef, adaptado.

4 RESULTADOS

Finalizada a conexão de *hardware* e a implementação da interface de *software* da plataforma, foram iniciados testes por meio do terminal do Sistema Operacional *Raspbian*.

4.1 Aferindo a temperatura

Foram realizados testes medindo-se a temperatura ambiente com o termopar. Esses valores foram atualizados e exibidos a cada segundo no LCD e simultaneamente, apresentados no terminal de linha de comando (*shell*). A Figura 27 apresenta os resultados impressos no *shell* enquanto a Figura 28 apresenta a amostra correspondente exibida no *display* de LCD.

P	
pi@raspbe	errypi:~/
16:34:17	0 25.4
16:34:18	1 25.4
16:34:19	2 25.4
16:34:20	3 25.4
16:34:21	4 25.4
16:34:22	5 25.3
16:34:23	6 25.4
16:34:24	7 25.4
16:34:25	8 25.3
16:34:26	9 25.4
16:34:27	10 25.3
16:34:28	11 25.3
16:34:29	12 25.3
16:34:30	13 25.4
16:34:31	14 25.3
16:34:32	15 25.4
16:34:33	16 25.5
16:34:34	17 25.5

Figura 27 – Temperaturas medidas, a cada segundo, e enviadas ao usuário que acessa o sistema remotamente. Fonte: O autor.

Pode-se observar na Figura 28 o horário de realização da medição, o número da medida correspondente e a temperatura obtida em °C.

Verificando-se as Figuras 27 e 28 observa-se que a 13° medida, realizada às 16h:34m:30s, apresentou 25,4 °C, resultado a qual foi exibido no *display* de LCD.



Figura 28 – Resultado, em tempo real, da medida de temperatura e horário exibido. Fonte: O autor.

4.1.1 Desenvolvimento da página web

Nesta página *web*, além do bloco que exibe o valor da temperatura medida e o horário, foi implementado outro bloco onde o operador pode digitar o intervalo de tempo entre as medidas a qual deseja-se obter, o nome do arquivo "nome.csv" e selecionar a função de registro de medidas "*log*", que possibilita o acionamento dos botões, aos quais permitem iniciar e finalizar o processo de salvamento automático em memória externa e também a opção de realizar o *download* de um arquivo com extensão ".csv" contendo os dados registrados separados por virgulas. Estes dados podem ser organizados em colunas, automaticamente, ao importá-los e tratá-los por meio de alguma ferramenta de edição de planilhas, tal como o Excel.

Através da página *web*, foi possível acessar o sistema, e realizar a leitura por meio de um *notebook* conectado à rede. A Figura 29 mostra o resultado desta implementação.



Figura 29 – Compartilhamento e registro de medidas de temperatura via comunicação sem fio. Por meio da conexão Wi-Fi, as informações podem ser enviadas utilizando-se a arquitetura cliente-servidor a qual foi implementada para facilitar o acesso e salvamento dos dados, utilizando um navegador web. Fonte: O autor. Conforme exposto na seção 3.3.5, esta página fica armazenada no servidor (RPi) e quando o operador "chama" a página, através de uma solicitação, este servidor, por meio de um navegador, permite a leitura do conteúdo HTML formatado utilizando-se CSS, e a leitura de conteúdos tais como textos e imagens que são apresentados ao operador.

Utilizando a função "log", para fins de análise, foram registrados os valores medidos por meio do ADS1118. A Figura 30 mostra o botão da função selecionada.

Escolha a Fu Funcao	unca Live	D Log				
Registro de	Temp	peratura				
Periodo	1					
Arquivo	Dados	_Grupo2.csv				
Iniciar	Go					
Parar	Stop					
Baixar a planilha de registro						
<u>Clicar aqui para obter o arquivo</u>						

Figura 30 – Escolhendo a função *log*, determinando um intervalo de medidas, um nome para o arquivo.csv e clicando em iniciar, pode-se registrar e salvar os valores lidos durante o ensaio de medidas de temperatura. Fonte: O autor.

Os valores medidos e registrados foram acompanhados por meio do terminal, conforme apresentado na Fig. (31)

pi@raspberrypi: ~/project/TemperatureMeasurement	TemperatureMeasurement -	. o x
B pre-raspontypin -/ project/ remperaturementer	File Edit View Bookmarks Go Tools Help	
line is	🔽 🍥 👻 🔊 🛞 📓 [home/bi/orbiect/TemperatureMaasuremant	72
command is readfile Dados_Grupo2.csv		
line is 21:07:23,0,25.8	Places Y	
	home Folder	
command is readfile Dados_Grupo2.csv	Desktop New node_modul node v9.9.0 cmega rpi	
line is 21:07:24,1,25.9	es inux-amivoi	
command is readfile Dados_Grupo2.csv	Applications	
line is 21:07:25,2,25.9	Dados_Grup speriment index.html index.html.s index.js	
command is readfile Dados_Grupo2.csv		
line is 21:07:26,3,25.9	milesflere and a 0.0 protects. README m. produce bit	
	v linux- lock.ison d	
command is readfile Dados_Grupo2.csv	ermv6l.tar	
line is 21:07:27,4,25.9		
command is readfile Dados_Grupo2.csv	them.c tlog- tlog-	
line is 21:07:28,5,25.9	footer-780-3 header-780-	
	7.png 60 png	
command is readfile Dados_Grupo2.csv		
line is 21:07:29,6,25.9		
command is readfile Dados_Grupo2.csv		
line is 21:07:30,7,25.9	21 items (3 hidden) Free space: 9.1 GiB (Total: 14.	5 GiB)

Figura 31 – Medidas sendo registradas em memória externa, por meio da função "log". Acompanhamento do processo utilizando o terminal. Fonte: O autor.

4.1.2 Ensaio de medidas de temperatura utilizando uma resistência aquecida

Este ensaio foi realizado com o intuito de verificar a reprodutividade do método de medição utilizando o ADS1118. Durante os experimentos, as pontas de prova foram posicionadas sobre a resistência elétrica aquecida. A intensidade de temperatura foi ajustada, por meio de um potenciômetro, de acordo com os valores de temperatura desejados.

Os valores aferidos por meio do TM-902C foram anotados de forma manual, em uma planilha de dados, enquanto que os valores aferidos por meio do ADS1118 foram salvos automaticamente, por meio da função "log". A Figura (32) apresenta a leitura, por meio do terminal, de alguns valores registrados e salvos utilizando-se a função "log".



Figura 32 – Medidas sendo realizadas com o ADS1118 e salvas durante o ensaio de medição de temperatura. O período estabelecido altera a frequência de envio de dados de temperatura, isso implica diretamente no espaço de armazenamento destes em um determinado intervalo de tempo. Definindo 25 segundos como o período entre as medidas realizadas, os valores foram registrados e salvos por meio da função "log". Fonte: O autor.

As temperaturas definidas por meio do dispositivo termopar TM-902C foram consideradas valores de referência para o estudo, pertencendo ao Grupo 1. Portanto, os valores de temperatura medidos por meio do sensor ADS1118, Grupo 2, estariam mais corretos quanto mais próximos ao valor de referência já conhecido. Com intervalos de temperatura de 15°C, as medidas foram ajustadas numa faixa de 25° a 505 °C. Para cada uma destas temperaturas conhecidas, foram obtidas o mínimo de 3 amostras.

A Figura 33 , apresenta os valores medidos por meio do dispositivo termopar TM-902C.

	Temperatura aferida usando TM-902C [°C]						
Referência [°C]	Medida t1	Medida t2	Medida t3	Medida t4	Medida t5		
25	25,1	25,3	24,9	24,8	25,2		
40	40,0	40,2	40,5	39,9	40,4		
55	55,3	55,1	55,2	55,1	54,9		
70	69,9	69,8	70,3	69,9	70,2		
85	84,5	84,8	85,2	85,0	85,1		
100	100,3	100,2	101,4	100,7	99,7		
115	115,8	115,3	114,6	115,5	115,2		
130	130,2	130,6	128,6	129,3	129,7		
145	145,6	144,7	144,8	145,4	145,3		
160	159,4	158,9	159,7	160,1	161,2		
175	175,3	175,1	174,9	174,7	175,6		
190	191,2	190,5	189,6	191,7	189,3		
205	205,4	205,9	204,7	203,9	205,6		
220	220,8	221,3	220,5	219,6	219,2		
235	235,9	233,7	234,9	236,3	236,1		
250	250,7	248,2	248,9	253,2	251,5		
265	263,3	262,9	264,2	267,1	266,4		
280	282,1	280,6	281,9	277,2	282,8		
295	295,7	293,9	294,8	291,1	295,4		
310	309,9	306,3	312,7	310,7	305,9		
325	323,6	328,3	321,9	324,4	326,5		
340	341,9	342,3	335,1	343,0	339,2		
355	354,2	351,9	354,6	352,1	349,9		
370	372,5	368,5	369,7	373,2	370,9		
385	385,3	383,4	383,8	385,3	385,5		
400	399,9	400,2	396,8	395,9	399,0		
415	411,7	414,0	418,7	418,3	417,8		
430	435,6	423,9	434,1	425,7	426,9		
445	439,9	450,4	447,3	446,7	439,0		
460	460,4	459,7	457,0	462,9	451,1		
475	475,6	473,9	474,8	475,3	475,2		
490	493,8	492,1	486,3	489,3	495,8		
505	499,9	500,4	497,2	496,9	498,5		

Figura 33 – Medidas realizadas utilizando o TM-902C e registradas de forma manual, para cada valor de temperatura de referência, durante o ensaio. Grupo 1. Fonte: O autor.

Dessa forma, com a finalidade de eliminar amostras consideradas *outliers* e de garantir no mínimo três amostras, a tomada de medidas de temperatura, para cada valor de referência, foi repetida cinco vezes utilizando o ADS1118, conforme apresentado na Fig. (34).

	Temperatura aferida usando ADS1118_RPi [°C]					
Referência [°C]	Medida t1	Medida t2	Medida t3	Medida t4	Medida t5	
25	22,6	28,9	23,7	24,9	27,3	
40	45,3	42,5	37,9	44,1	43,4	
55	56,8	55,7	52,8	52,5	56,9	
70	73,7	64,2	76,3	73,2	67,1	
85	82,5	78,4	83,6	83,3	84,1	
100	106,4	98,2	92,7	105,9	103,3	
115	118,1	110,9	119,4	116,7	112,9	
130	126,9	125,4	135,5	133,6	127,2	
145	142,5	148,9	143,4	147,8	146,3	
160	155,3	166,5	164,8	165,7	164,0	
175	172,2	173,5	177,4	175,8	174,1	
190	197,4	197,7	189,3	196,4	195,3	
205	208,0	201,4	195,8	204,1	202,6	
220	224,8	215,3	217,3	218,4	221,9	
235	230,1	238,7	238,0	236,9	233,2	
250	243,3	249,5	241,9	258,1	259,2	
265	269,6	258,4	264,2	268,3	263,7	
280	286,5	288,9	273,7	269,2	282,9	
295	295,1	297,6	282,8	299,4	289,2	
310	296,4	299,3	308,1	310,9	314,8	
325	325,9	323,8	327,0	321,3	328,4	
340	350,2	338,5	347,9	336,7	435,8	
355	361,5	352,4	349,2	352,1	354,5	
370	362,4	367,0	376,8	372,7	361,9	
385	379,1	382,2	381,9	385,3	387,3	
400	406,9	391,8	389,6	393,2	398,9	
415	410,5	402,9	422,4	412,7	399,3	
430	425,6	438,8	434,6	433,1	439,6	
445	448,3	439,1	447,9	438,4	455,3	
460	466,5	456,4	443,2	461,0	452,7	
475	469,8	457,6	472,8	493,2	499,2	
490	498,6	494,9	487,8	484,3	509,8	
505	496,4	476,3	488,1	518,4	514,2	

Figura 34 – Medidas obtidas para cada valor de temperatura de referência, registradas automáticamente durante o ensaio, por meio do ADS1118 em conjunto com o sistema implementado. Grupo 2. Fonte: O autor.

5 ANÁLISE DOS RESULTADOS

Diferentemente de microcontroladores simples, que executam um programa de cada vez, a RPi é um computador de placa única (SBC – single-board computer), que pode executar múltiplas tarefas quase de forma simultânea. Seu processador e periféricos, permitem realizar interface com outras placas para trabalhar de forma conjunta, gerenciando e priorizando os processos estabelecidos. Os resultados experimentais das medidas de temperatura, usando o ADS1118, foram possíveis devido a interface baseado em um fluxo de software recomendado, utilizando-se tabelas de referência para estimar medidas através da interpolação linear.

Como existem muitas fontes de erro, verificou-se a dificuldade que se tem em alcançar alta precisão nas medidas com este sistema, levando-se em consideração que o termopar opera com base na Teoria Fundamental do Efeito Termoelétrico ou Efeito Seebeck, a qual diz que quando um condutor experimenta um gradiente de temperatura de uma extremidade do condutor para o outro, surge um potencial de tensão. Esse potencial de tensão surge porque os elétrons dentro do condutor se difundem em diferentes taxas, dependendo da temperatura. Desta forma, elétrons com maior energia no lado quente do condutor difundem-se mais rápido que os elétrons de baixa energia no lado frio. Isso resulta em um acúmulo de carga em uma extremidade do condutor, criando uma tensão potencial entre as extremidades quente e fria. Este efeito é ilustrado na Fig. (35).



Figura 35 – Ilustração do Efeito Termoelétrico ou Efeito Seebeck. Fonte: BECKMAN; CHIOYE, 2011.

5.1 Interface *web*

Essa aplicação *web* pode facilitar a realização de experimentos científicos de longa duração, que requer a medida da variação de temperatura, por meio do termopar tipo K, ao qual cobre uma ampla faixa de temperatura através do contato com diferentes tipos de materiais.

Em relação a proposta de monitorar a temperatura em tempo real, por meio da rede Wi-Fi, os comandos que iniciam as funções lógicas, aqui tratadas, foram implementados em conjunto com o desenvolvimento de uma interface web utilizando HTML e Java Script.

Neste contexto, verificou-se que as funções escritas em *Java Script* podem ser embutidas dentro do *script* em HTML, permitindo o incremento das funcionalidades com diversos elementos que tornam possível responder aos eventos iniciados pelo usuário e incluir efeitos que tornam a página dinâmica.

A camada de comunicação entre navegador e o servidor web, usando socket.io permitiu o envio e recebimento de dados à interface gráfica e à Raspberry Pi com uma taxa de transmissão de dados de aproximadamente 1024 kbps. Esta interface gráfica dispõe de funcionalidades interativas, como a transmissão web, o uso botões virtuais e download de arquivo ".csv" contendo os dados de medidas de temperatura. Verificou-se que, nessa transmissão, podem ocorrer atrasos que são influenciados pela qualidade e velocidade da conexão Wi-Fi entre o usuário e o servidor.

Os dados registrados são iguais aos exibidos no display, no entanto, a escrita dos dados no arquivo ".csv" não ocorre ao mesmo tempo das medidas de temperatura exibidas no display e na página web. Isso acontece devido ao tempo de atraso durante a transmissão (aproximadamente 1,5s).

5.2 Análise de dados

De acordo com estudos realizados por Lerch, Nathal e Keller (LERCH; NATHAL; KELLER, 2002), a Estatística Aplicada permite verificar se existe um padrão no conjunto de medidas de temperatura, as quais foram realizadas variando-se a intensidade em tempos e/ou posições diferentes. Dessa forma, realizou-se a análise de dados, com a finalidade de encontrar divergências entre os grupos de medidas comparadas.

5.2.1 Eliminação de outliers

Alguns valores discrepantes foram detectados - por meio da função *isoutlier* utilizada no *software* MATLAB, conforme apresentado no Anexo C - e substituídos por valores aferidos além do mínimo de amostras estipulado. Tais discrepâncias podem ser devidas as condições físicas do ambiente, ao processo de ajuste manual de temperatura e à medições imprecisas. Após substituir alguns valores considerados outliers (valores discrepantes), o banco de dados passou a ser analisado por meio do software IBM SPSS.

E com a finalidade de complementar a compreensão e análise, foram gerados gráficos de dispersão, aos quais apresentam o intervalo de confiança para cada valor médio das respectivas medidas de referência, para cada grupo. Estes gráficos podem ser vistos nas Fig.(36 e 37).



Barras de erro - Intervalo de confiança para as médias

Figura 36 – Gráfico de dispersão com barras de erro das médias dos valores medidos entre $25\,^{\rm o}{\rm C}$ e $505\,^{\rm o}{\rm C},$ considerando o intervalo de confiança de 95%. - Via ADS1118 (Grupo 2) – IBM SPSS. Fonte: O autor.

Analisando os gráficos de dispersão, pode-se notar que embora exista uma correlação entre as medidas pontuais, é difícil de se comparar e identificar quais as diferenças entre os grupos, fazendo-se necessário realizar testes de análise de variância. Portanto, como trata-se de variáveis numéricas estatisticamente dependentes, medidas por meio de dispositivos distintos, para comparar os valores resultantes das medidas pontuais de temperatura na faixa estabelecida, foi realizada a Análise de Variância de Medidas Repetidas (ANOVA) de duas vias.



Figura 37 – Gráfico de dispersão com barras de erro das médias dos valores medidos entre 25 °C e 505 °C, considerando o intervalo de confiança de 95%. - Via TM-902C (Grupo 1) – IBM SPSS. Fonte: O autor.

5.2.2 Análise de variância de medidas repetidas de duas vias (ANOVA)

Considerando-se as variáveis independentes, fatores que variam para cada medida de temperatura de referência, sendo o tempo (medidas foram realizadas em instantes diferentes) e o tipo de medidor (ADS1118 ou TM-902C), é possível avaliar a influência sob as medidas empregando-se o método de análise supracitado, em um banco de dados que contém medidas de 33 valores fixos de temperatura, variando de 25 °C a 505 °C, conforme a Fig.(38). Cada linha está vinculada ao mesmo valor de temperatura de referência, estes grupos de valores tratam-se de medidas que são consideradas variáveis dependentes.

Referência [°C]	M [t1] - TM-902C	M [t1] - ADS1118	M [t2] - TM-902C	M [t2] - ADS1118	M [t3] - TM-902C	M [t3] - ADS1118
25	25,1	22,6	25,3	28,9	24,9	23,7
40	40,0	45,3	40,2	42,5	40,5	37,9
55	55,3	56,8	55,1	55,7	55,2	52,8
70	69,9	73,7	69,8	64,2	70,3	76,3
85	84,5	82,5	84,8	78,4	85,2	83,6
100	100,3	106,4	100,2	98,2	101,4	92,7
115	115,8	118,1	115,3	110,9	114,6	119,4
130	130,2	126,9	130,6	125,4	128,6	135,5
145	145,6	142,5	144,7	148,9	144,8	143,4
160	159,4	155,3	158,9	166,5	159,7	164,8
175	175,3	172,2	175,1	173,5	174,9	177,4
190	191,2	197,4	190,5	197,7	189,6	189,3
205	205,4	208,0	205,9	201,4	204,7	195,8
220	220,8	224,8	221,3	215,3	220,5	217,3
235	235,9	230,1	233,7	238,7	234,9	238,0
250	250,7	243,3	248,2	249,5	248,9	241,9
265	263,3	269,6	262,9	258,4	264,2	264,2
280	282,1	286,5	280,6	288,9	281,9	273,7
295	295,7	295,1	293,9	297,6	294,8	282,8
310	309,9	296,4	306,3	299,3	312,7	308,1
325	323,6	325,9	328,3	323,8	321,9	327,0
340	341,9	350,2	342,3	338,5	335,1	347,9
355	354,2	361,5	351,9	352,4	354,6	349,2
370	372,5	362,4	368,5	367,0	369,7	376,8
385	485,3	379,1	483,4	382,2	483,8	381,9
400	399,9	406,9	400,2	391,8	396,8	389,6
415	411,7	410,5	414,0	402,9	418,7	422,4
430	435,6	425,6	423,9	438,8	434,1	434,6
445	439,9	448,3	450,4	439,1	447,3	447,9
460	460,4	466,5	459,7	456,4	457,0	443,2
475	475,6	469,8	473,9	457,6	474,8	472,8
490	493,8	498,6	492,1	494,9	486,3	487,8
505	499.9	496.4	500.4	476.3	497.2	488.1

Figura 38 – Banco de dados com medidas repetidas. Onde TM-902C e ADS1118 são os dispositivos comparados e M[t1] refere-se as medidas, realizadas durante o ensaio, no intervalo de tempo 1, M[t2] no intervalo de tempo 2 e M[t3] durante o intervalo de tempo 3. Fonte: O autor.

Para realizar esse teste, foi necessário conferir se os dados possuem distribuição normal e/ou homogênea.

5.2.2.1 ANOVA e o Teste de Normalidade

A amostragem foi obtida por meio de três medidas de temperatura realizadas para cada valor de referência fixado. Para verificar se essa série de dados possui distribuição normal, aplicou-se o teste *Shapiro-Wilk*, onde foram dadas duas hipóteses:

Hipótese nula: Se p<0,05 | H0: A distribuição é normal

Hipótese alternativa: Se p>0,05| H1: A distribuição não é normal

A Figura (39) apresenta a tabela com o resultado deste teste.

Tests of Normality								
	Kolm	ogorov-Smi	rnov ^a	:				
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.		
M[t1]-TM-902C	,085	33	,200 [°]	,949	33	,125		
M[t1]-ADS1118	,085	33	,200	,955	33	,183		
M[t2]-TM-902C	,087	33	,200	,949	33	,126		
M[t2]-ADS1118	,075	33	,200	,952	33	,154		
M[t3]-TM-902C	,089	33	,200 [°]	,947	33	,109		
M[t3]-ADS1118	,088	33	,200 [°]	,952	33	,148		
*. This is a lower bound of the true significance.								
a. Lilliefors Significance Correction								

Figura 39 – Teste de Normalidade Shapiro-Wilk, considerando o nível de significância de p=0,5 e o coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig. > 0,05. Fonte: O autor.

Analisando-se o resultado do teste de normalidade para os conjuntos de medidas obtidos para cada medidor de temperatura, conforme a Fig.(39), como p > 0,05, o teste de *Shapiro-Wilk* mostra que a distribuição não é normal.

Portanto, como os dados não apresentam distribuição normal, aplicou-se a propriedade de logaritmo nestes valores, tendo em vista que o logaritmo dos dados torna a distribuição normal, conforme pode ser visto na tabela do teste após este procedimento (Fig.40), com valores de nível de significancia inferiores à 5%, viabilizando a realização de testes paramétricos, como a ANOVA.

Tests of Normality								
	Kolmogorov-Smirnov ^a				t in the second s			
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.		
LogMt1TM902C	,138	33	,111	,893	33	,004		
LogMt1ADS1118	,135	33	,136	,892	33	,003		
LogMt2TM902C	,137	33	,117	,894	33	,004		
LogMt2ADS1118	,144	33	,080,	,890	33	,003		
LogMt3TM902C	,139	33	,105	,892	33	,003		
LogMt3ADS1118	,140	33	,098	,886,	33	,002		
a. Lilliefors Significa	ance Correct	ion						

Figura 40 – Teste de Normalidade *Shapiro-Wilk* após o tratamento de dados com função Logarítmica, considerando o nível de significância de p=0,5 e o coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig. < 0,05. Fonte: O autor.

5.2.2.2 ANOVA e o Teste de Esfericidade

Como foi obtida uma distribuição normal, o modelo estatístico ANOVA foi utilizado para fazer uma análise de variação intra e inter conjuntos de medidas de temperatura, ou seja, levando-se em consideração: 1. A variação dentro dos grupos: avaliando a discrepância entre as três medidas realizadas para cada valor de temperatura de referência/tipo de medidor.

2. E a variação entre grupos: avaliando a discrepância existente entre as medidas realizadas para diferentes grupos de temperaturas conhecidas.

Nesta análise de variância de medidas repetidas, convencionou-se um intervalo de confiança de 95% e nível de significância estatística de 5%.

O teste de esfericidade ou teste de Mauchly's tem como hipóteses:

H0: Existe esfericidade | p > 0.05

H1: Não existe esfericidade | p < 0.05

Conforme a Figura (41), a correção usada foi a de *Greenhouse-Geisser*, apresentando um valor de significância maior que 0,05, tanto para variável tempo quanto para a interação entre tempo e tipo de medidor, revelando que existe esfericidade.

Mauchly's Test of Sphericity ^a							
Measure: MEASURE_1							
						Epsilon ^b	
		Approx. Chi-			Greenhouse-		
Within Subjects Effect	Mauchly's W	Square	df	Sig.	Geisser	Huynh-Feldt	Lower-bound
Tempo	,966	1,063	2	,588	,967	1,000	,500
Tipo_de_Medidor	1,000	0,000	0		1,000	1,000	1,000
Tempo * Tipo_de_Medidor	,951	1,555	2	,460	,953	1,000	,500
Tests the null hypothesis that the error covariance matrix of the orthonormalized transformed dependent variables is proportional to an identity matrix.							oportional to an
a. Design: Intercept Within Subjects Design: Tempo + Tipo_de_Medidor + Tempo * Tipo_de_Medidor							
b. May be used to adjust the Within-Subjects Effects table	degrees of free	dom for the avera	ged tests of	significance.	Corrected tests a	are displayed in	the Tests of

Figura 41 – Teste de Esfericidade considerando o nível de significância de p=0,5 e o coeficiente de confiança de 95,5%. Observa-se que Sig. > 5%. Fonte: O autor.

Como este teste resultou em um valor de significância maior que 5%, p > 0.05, aceitou-se a hipótese nula H0. E tanto no teste realizado com os dados obtidos via TM-902C, quanto no teste com os dados obtidos via ADS1118, aceita-se a hipótese H0, pois em ambos, o valor de significância é maior que 5%, conforme a Fig.(41). Isso quer dizer que, em cada método comparado, existe pelo menos uma diferença entre as médias das temperaturas medidas.

Isso influenciou na interpretação de outras tabelas de comparação, como a tabela de comparação par a par (*Pair Wise Comparisons*) gerada pelo IBM SPSS, as quais permitem verificar onde ocorrem as principais diferenças, o efeito do tempo e de interação entre tempo e tipo de medidor, sob as medidas.

5.2.3 ANOVA e o teste complementar - Post-Hoc

Foi verificado que existe distanciamento entre as médias dos grupos, variação dentro de cada grupo, e que existem valores que pertencem à diferentes conjuntos de temperatura que ocupam a mesma faixa.

Como existem diferentes faixas de temperatura, os valores medidos podem estar próximos, afastados ou entre as temperaturas conhecidas. Para distinguir os grupos aos quais determinados valores de temperatura pertencem, o teste de *Post-Hoc Sidak* foi realizado, com base na Fig.(42), a qual apresenta o resultado do teste *Pairwise Comparisons* gerado no SPSS.

	Pairwise Comparisons								
Measu	re: MEASURE	_1							
		Mean Difference			95% Confidence Interval for Difference ^b				
(I) Tem	ро	(I-J)	Std. Error	Sig. ^b	Lower Bound	Upper Bound			
1	2	1,721	,619	,027	,161	3,281			
	3	1,309	,918	,415	-1,005	3,623			
2	1	-1,721	,619	,027	-3,281	-,161			
	3	-,412	,826	,046	-2,492	1,668			
3	1	-1,309	,918	,415	-3,623	1,005			
	2	,412	,826	,046	-1,668	2,492			
Based *. The	on estimated mean differen	marginal means ce is significant at the ,	05 level.						
b. Auju	sumencior mu	imple compansons, sid	uan.						

Figura 42 – Teste *Pairwise Comparisons*. IBM SPSS. Nível de significância de p=0,5 e coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor.

Para avaliar a significância das diferenças observadas entre os dados, foram consideradas as seguintes hipóteses:

H0: p>0,05 | Não existe diferença estatisticamente significante entre os valores de temperatura

H1: p < 0,05 | Existe diferença estatisticamente significante entre entre os valores de temperatura

A ANOVA com medidas repetidas mostrou que existe o efeito do tempo e de cada tipo de medidor de temperatura sob os conjuntos de valores medidos. Os gráficos mostraram, de forma simplificada, as diferenças entre os conjuntos de valores de temperatura medidos e o quanto se distanciam dos valores esperados.

Desta forma, na Fig.(43) referente as medidas do Grupo 1, observa-se que as diferenças entre as medidas de temperatura na faixa de $25 \,^{\circ}$ C e $415 \,^{\circ}$ C, medidas por meio do medidor TM-902C, não são estatisticamente significativas, o mesmo foi verificado na faixa de temperatura de $475 \,^{\circ}$ C e $490 \,^{\circ}$ C.



Figura 43 – Gráfico de medidas do Grupo 1 entre 25 °C e 505 °C - Post Hoc - SPSS. Fonte: O autor.

Enquanto na Fig. (44), relacionada às medidas do Grupo 2 para a mesma faixa de valores, as medidas realizadas por meio do sensor ADS1118, mostraram-se mais dispersas e distantes dos valores de temperatura de referência.



Figura 44 – Gráfico de medidas do Grupo 2 entre 25 °C e 505 °C - Post Hoc
 - SPSS. Fonte: O autor.

Nos casos em que p foi menor que 0,05, existe efeito do tempo e da interação entre tempo e tipo de medidor. Analisando o teste *Post-Hoc Sidak* da interação entre tempo e tipo de medidor, verifica-se que há efeito do tempo [F(1,696, 63,048) = 2,539; p<0,05], que existiu diferença entre as medidas realizadas nos intervalos de tempo t1 e t2 e a diferença aumentou entre t2 e t3. Isso pode ser visualizado no gráfico da Fig.(45), a qual

mostra que o desempenho do TM-902C se manteve superior durante o ensaio de medidas de temperatura.



Figura 45 – Gráfico de comparação das médias dos Grupos 1 e 2 - *Post Hoc Sidak* - SPSS. Fonte: O autor.

5.3 Bland-Altman

Observou-se que existe uma correlação entre os métodos de medição utilizados nos dispositivos comparados, tendo em vista que os valores medidos são diretamente proporcionais. Entretanto, como não ficou claro se os métodos concordam entre si, optou-se por realizar o teste de *Bland-Altman*.

O teste de *Blend-Altman* permite avaliar a concordância entre as metodologias utilizadas pelos dispositivos comparados, aos quais medem o mesmo parâmetro, a temperatura.

Tomando as medidas de temperatura, de cada tipo de medidor, registradas no banco de dados, foram extraídas as diferenças e médias para cada valor de temperatura de referência, conforme a Fig. (46).

Referência [°C]	Medida t1 - ADS1118_RPi [°C]	Medida t1 TM-902C [°C]	Diferenças	Média		
25	22,6	25,1	-2,5	23,9		
40	45,3	40	5,3	42,7		
55	56,8	55,3	1,5	56,1		
70	73,7	69,9	3,8	71,8		
85	82,5	84,5	-2	83,5		
100	106,4	100,3	6,1	103,4		
115	118,1	115,8	2,3	117,0		
130	126,9	130,2	-3,3	128,6		
145	142,5	145,6	-3,1	144,1		
160	155,3	159,4	-4,1	157,4		
175	172,2	175,3	-3,1	173,8		
190	197,4	191,2	6,2	194,3		
205	208	205,4	2,6	206,7		
220	224,8	220,8	4	222,8		
235	230,1	235,9	-5,8	233,0		
250	243,3	250,7	-7,4	247,0		
265	269,6	263,3	6,3	266,5		
280	286,5	282,1	4,4	284,3		
295	295,1	295,7	-0,6	295,4		
310	296,4	309,9	-13,5	303,2		
325	325,9	323,6	2,3	324,8		
340	350,2	341,9	8,3	346,1		
355	361,5	354,2	7,3	357,9		
370	362,4	372,5	-10,1	367,5		
385	379,1	385,3	-6,2	382,2		
400	406,9	399,9	7	403,4		
415	410,5	411,7	-1,2	411,1		
430	425,6	435,6	-10	430,6		
445	448,3	439,9	8,4	444,1		
460	466,5	460,4	6,1	463,5		
475	469,8	475,6	-5,8	472,7		
490	498,6	493,8	4,8	496,2		
505	496,4	499,9	-3,5	498,2		
		Média das diferenças	0,14		SUP	11,78
		DP	5,94		INF	-11,51

Figura 46 – Planilha de análise de dados - Medidas de temperatura obtidas durante o ensaio com os dois tipos de medidores - Diferenças e médias obtidas para encontrar a média das diferenças, o desvio padrão e os limites inferior e superior do gráfico de *Bland-Altman*. Fonte: O autor.

Para fins de análise, estes dados foram exportados para o ambiente de análise IBM SPSS e em seguida, foi realizado o teste T para cada grupo, com o intuito de verificar se as diferenças entre as medidas são estatisticamente diferentes de zero. A Figura (47) mostra uma tabela com este resultado.

One-Sample Test							
	Test Value = 0						
					95% Confidence Interval of the Difference		
	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Lower	Upper	
Diferenças	,089	32	,930	,091	-2,00	2,18	

Figura 47 – Tabela com o resultado do teste T. Nível de significância de p=0,5 e coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor.

Utilizando um intervalo de confiança de 95%, como o valor de de significância foi

superior a 5%, p>0.05, a diferença não foi significativamente diferente de zero, portanto, concluiu-se que existe concordância entre os dois métodos.

A Figura (48), revela a média das diferenças, a qual corresponde a linha central do gráfico, sendo o padrão esperado de diferença entres os resultados.



Figura 48 – Gráfico de diferença das médias - Bland-Altman - SPSS. Fonte: O autor.

O desvio padrão das diferenças está diretamente relacionado ao intervalo de confiança de 95%, a qual está a 1.96DP acima da média e -1.96DP abaixo da média.

Tem-se o valor da média da diferença entre os dois métodos (linha verde), que como está próxima de zero, denota-se que os métodos são concordantes entre si.

Verifica-se que alguns valores se distanciam da linha de média das diferenças, entretanto, na maioria dos casos estão dentro do intervalo de confiança de 95%.

Para verificar se existe um viés, nessa análise, foi necessário saber se ocorre uma tendencia a ter valores de diferença acima ou abaixo da média das diferenças. Portanto, foi realizado um teste de regressão linear considerando-se as diferenças como variáveis dependentes e a média entre as medidas como variáveis independentes. O resultado deste teste pode ser observado na Fig.(49).
Coefficients ^a									
		Unstandardize	ed Coefficients	Standardized Coefficients					
Model		В	Std. Error	Beta	t	Sig.			
1	(Constant)	,771	2,197		,351	,728			
	Média	-,003	,007	-,063	-,352	,728			
a. Depe	endent Variable	e: Diferenças							

Figura 49 – Tabela com o resultado do teste de regressão linear, para verificar se existe um viés nos dados analisados - SPSS. Nível de significância de p=0,5 e coeficiente de confiança de 95,5%. Fonte: O autor.

Estabelecendo-se as seguintes hipóteses:

H0: p<0,05 | Existe viés de proporção

H1: p>0,05 | Não existe viés de proporção

Como o valor de significância p obtido para a média foi superior a 5%, constatouse que não existe um viés de proporção. Isso significa que os valores se distribuem de maneira homogênea acima e abaixo da média das diferenças entre os dois métodos. Logo, os valores das diferenças não apresentaram tendencia a se concentrar apenas acima ou abaixo do valor médio da diferença entre os dois métodos.

6 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Neste projeto, foi realizada a implementação de um dispositivo medidor de temperatura, empregando-se uma plataforma *Raspberry Pi* e um módulo *TI 430BOOST-ADS1118* com termopar do tipo K. O dispositivo apresentou resultados relativamente aproximados aos valores medidos por meio do dispositivo comercial TM-902C, permitindo o acompanhamento e registro das medidas de temperatura e horários, via *Wi-Fi*, por meio de *smartphone* ou computador pessoal.

A fundamentação teórica para a conversão de temperatura utilizada no dispositivo implementado parte dos mesmos princípios utilizados em dispositivos comerciais, contudo os métodos de implementação são distintos, bem como as respectivas formas de leitura e registro. Para validar o sistema desenvolvido e comparar sua performance com aquela apresentada pelos métodos tradicionais, foi realizado um ensaio de medidas de temperatura e, de posse dos dados obtidos, foram realizados vários testes, como o teste ANOVA que permitiu verificar que existem diferenças entre e intra grupos de medidas de temperatura. E o teste de *Bland-Altman* ao qual mostrou que os métodos concordam entre si e as medidas obtidas não foram enviesadas.

Dada a importância do emprego de termopares em diversos experimentos laboratoriais e em processos de controle de qualidade, verificou-se que recursos de registro automático (*data logger*) e remoto de medidas podem proporcionar maior comodidade e economia de tempo ao operador. O dispositivo atendeu aos respectivos requisitos durante a realização dos ensaios, no entanto, foram identificadas algumas limitações, como erro sistemático nas medidas e atraso no tempo de escrita de dados no arquivo .csv.

A estimativa do custo de implementação deste projeto, quando comparado ao preço de produtos comerciais que dispõem de ferramentas de registro e monitoramento de temperatura via *Wi-Fi*, mostrou que é possível economizar recurso financeiro. No entanto, deve-se levar em conta que por se tratar de um projeto em fase inicial, existe a necessidade realizar melhorias principalmente na implementação do algoritmo de conversão de valores de tensão em temperatura, da camada de comunicação em tempo real e do ajuste de *offset* em faixas menores de medição, para que seja possível uma justa comparação dessa relação de custo-benefício.

Destarte, é importante frisar que, embora o registro automático de dados evite erros que causam imprecisão nas medidas, neste projeto, faz-se necessário realizar análises mais criteriosas, calibração e ajuste de *offset* via *software*, de modo que as medições tornem-se mais próximas dos valores de referência.

6.1 Proposta de melhorias

Pode-se sugerir que em trabalhos futuros realize-se:

- Medidas em faixas menores de temperatura, com a finalidade de descobrir o impacto real de eventuais comportamentos não lineares e parâmetros como o erro de deslocamento de *bits* e erro de ganho nos valores medidos pelo ADS1118;
- Estudos mais aprofundados em relação à calibração, utilizando-se ferramentas de análise no domínio da frequência;
- Análise de offset em diferentes intervalos de temperatura, por meio da comparação das medidas utilizando-se um dispositivo de referência previamente calibrado, com a finalidade de fornecer os respectivos valores de ajuste para compensação de erro sistemático. E a implementação de um módulo que automatize o processo de ajuste de offset via software;
- Na implementação web, o desenvolvimento de novos blocos com funções que permitam ao usuário selecionar a faixa de medidas desejada, inserir o valor de ajuste de offset e plotar os dados de medidas de temperatura, em tempo real, para facilitar a interpretação de experimentos;
- Projeto de um recipiente que possua blindagem específica com a finalidade de cobrir o sistema e reduzir efeitos de EMI.

Referências

AGUIRRE, L. A. Controle de sistemas amostrados. In: UFMG (Ed.). Belo Horizonte, Brasil: [s.n.], 2019. p. 25–78. Citado na página 28.

BECKMAN, M.; CHIOYE, L. Precision Thermocouple Measurement with the ADS1118. [S.l.], 2011. 11 p. Disponível em: https://www.ti.com/lit/ds/sbas457f/sbas457f.pdf. Citado 5 vezes nas páginas 7, 10, 37, 38 e 79.

BURNS, G. et al. Temperature-electromotive force reference functions and tables for the letter-designated thermocouple types based on the its-90. In: NIST (Ed.). Gaithersburg, USA: [s.n.], 1993. p. 153–187. Citado 2 vezes nas páginas 12 e 25.

BURNS, G. W.; SCROGER, M. G. Nist measurement services: The calibration of thermocouples and thermocouple materials. In: NIST (Ed.). Washington, USA: [s.n.], 1989. p. 2–189. Citado 3 vezes nas páginas 12, 25 e 26.

CHANDLER, D. L. *MIT News Office - Explained*: Thermoelectricity. [S.l.], 2010. Disponível em: http://news.mit.edu/2010/explained-thermoelectricity-0427>. Citado na página 24.

FIALHO, A. B. Instrumentação industrial conceitos, aplicações e análises. In: ERICA (Ed.). [S.l.: s.n.], 2002. p. 100–150. Citado na página 18.

FILIPEFLOP. *FilipeFlop Componentes Eletrônicos*. [S.1.], 2020. Disponível em: <<u>https://www.filipeflop.com/></u>. Citado 4 vezes nas páginas 7, 12, 28 e 30.

FOUNDATION, R. P. *Raspberry Pi Zero W.* [S.l.], 2017. Disponível em: <https://www.raspberrypi.org/products/raspberry-pi-zero-w/>. Citado 2 vezes nas páginas 7 e 35.

GIL, A. C. Como elaborar projetos de pesquisa (4^a ed.). In: ATLAS (Ed.). Brasil, SP: [s.n.], 2002. p. 23–166. Citado 2 vezes nas páginas 21 e 30.

HIRAKATA, V. N.; CAMEY, S. A. Análise de concordância entre métodos de bland-altman. In: *Revista HCPA*. [S.l.: s.n.], 2009. v. 29, p. 261–268. Citado na página 31.

IBMKNOWLEDGECENTER. *Mauchly's Test of Sphericity*. [S.l.], 2019. Disponível em: <https://www.ibm.com/support/knowledgecenter/SSLVMB_27.0.0/statistics_casestudies_project_ddita/spss/tutorials/glmr_testmarket_mauchly.html>. Citado na página 31.

INMETRO. Later (Laboratório de Termometria). [S.l.], 2020. Disponível em: http://www.inmetro.gov.br/laboratorios/servicos/calibDquim.asp#LATER. Citado na página 49.

INSTRUMENTS, T. 430BOOST ADS1118 Booster Pack - Display LCD: User's guide. [S.l.], 2013. Disponível em: http://www.ti.com/lit/ug/sbau207/sbau207.pdf. Citado 2 vezes nas páginas 7 e 39. INSTRUMENTS, T. 430BOOST ADS1118 - Evaluation Module - Temperature Measurement. [S.l.], 2019. Disponível em: http://www.ti.com/tool/430BOOST-ADS1118? keyMatch=430BOOST-ADS1118%20&tisearch=Search-EN-everything&usecase= part-number>. Citado 4 vezes nas páginas 7, 8, 36 e 42.

INSTRUMENTS, T. The Engineer's Guide to Temperature Sensing. [S.l.], 2019. Disponível em: https://www.ti.com/sensors/temperature-sensors/overview.html. Citado na página 18.

JUCA, S.; PEREIRA, R. Aplicações práticas de sistemas embarcados: Linux utilizando raspberry pi. In: POD (Ed.). Rio de Janeiro, Brasil: [s.n.], 2018. v. 1, p. 216. Disponível em: https://podeditora.com.br/wp-content/uploads/2019/03/ Livro-Aplicacoes-Praticas-Rpi-Pod-site.pdf>. Citado na página 30.

LERCH, B.; NATHAL, M.; KELLER, D. Thermocouple calibration and accuracy in a materials testing laboratory. In: NASA/TM-2002-211507 (Ed.). Cleveland, Ohio: [s.n.], 2002. p. –. Citado na página 61.

MAKRIS, J. P. et al. Studying and calibrating thermocouples: A laboratory exercise at the technological educational institute of crete. In: LBUS (Ed.). Sibiu, Romênia: [s.n.], 2003. p. 2–5. Citado na página 18.

MATHWORKS. *isoutlier - Find outliers in data*. [S.l.], 2020. Disponível em: <<u>https://www.mathworks.com/help/matlab/ref/isoutlier.html></u>. Citado 3 vezes nas páginas 11, 31 e 85.

MIOT, H. A. Avaliação da normalidade dos dados em estudos clínicos e experimentais. In: J Vasc Bras - Scielo. [S.l.: s.n.], 2017. p. 88–91. Citado na página 31.

MORAES, A. F. Redes sem fio: Instalação, configuração e segurança - fundamentos. In: ÉRICA (Ed.). São Paulo, Brazil: [s.n.], 2010. p. 63–75. Citado na página 29.

MORRIS, A. S. Measurement and instrumentations principles (3^a ed.). In: BUTTERWORTH-HEINEMANN (Ed.). Oxford, UK: [s.n.], 2001. p. 296–310. Citado na página 18.

NIST. National Institute of Standards and Technology (NIST) - Tables of thermoelectric voltages of each type by temperature range, of the coefficients, or of the inverse coefficients. [S.l.], 2014. Disponível em: https://srdata.nist.gov/its90/menu/menu.html. Citado 3 vezes nas páginas 20, 47 e 51.

OLIVEIRA, C. et al. Sensor de temperatura via raspberry para transporte de refrigerados. In: TECNOLOGICAS, I. C. E. e (Ed.). Aracaju, Brazil: [s.n.], 2018. p. 19–26. ISSN 2359-4942. Citado na página 29.

OMEGA. Monitor de Temperatura com Comunicação via Internet. OMEGA a Spectris Company. [S.l.], 2020. Disponível em: https://br.omega.com/pptst/ISD-TC.html. Citado na página 19.

PI4J. *The pi4j project - Pin Numbering*: Raspberry pi zero w. [S.l.], 2012. Disponível em: https://pi4j.com/1.2/pins/model-zerow-rev1.html. Citado 2 vezes nas páginas 7 e 35.

POLLOCK, D. D. Thermocouples theory and properties. In: PRESS, C. (Ed.). New York, USA: [s.n.], 1991. p. 138–155. Citado na página 24.

RIVERA, A. D. Redes de equipamentos sem fio de uso pessoal: Comparação de tecnologias emergentes e análise de tendências: Tese (mestrado em engenharia de sistemas eletrônicos). In: USP (Ed.). São Paulo, Brazil: [s.n.], 2010. p. 53–77. Citado na página 29.

THOMAZINI, D.; ALBUQUERQUE, P. U. B. Sensores industriais fundamentos e aplicações (8^a ed.). In: ÉRICA (Ed.). [S.l.: s.n.], 2011. p. 93–100. Citado 2 vezes nas páginas 18 e 24.

VOLBRECHT, A. *Guidelines For Good Thermocouple Pratice*. [S.1.], 2007. Disponível em: https://www.asminternational.org/documents/10192/1915068/http00703p048.pdf/236107c7-ec38-40e6-8ecc-51a23dfefaa4>. Citado 2 vezes nas páginas 12 e 25.

WEBSTER, J. G. The measuriment instrumentation and sensors handbook. In: PRESS, C. (Ed.). New York, USA: [s.n.], 2000. p. 992–1010. Citado na página 28.

WILSON, J. S. Sensor technology handbook. In: ELSEVIER (Ed.). Oxford, UK: [s.n.], 2005. p. 531–599. Citado na página 18.

YOUSAF, S. Temperature Measurement For Lab And Science Projects, Element14 Tutorials. [S.l.], 2014. Disponível em: https://www.element14.com. Citado 2 vezes nas páginas 51 e 80.

ZUMBAHLEN, H. Linear circuit design handbook. In: ELSEVIER (Ed.). Burlington, USA: [s.n.], 2008. p. 215–223. Citado 3 vezes nas páginas 7, 26 e 27.

Anexos

ANEXO A – Primeiro Anexo

Mapa de registro e configuração do ADS1118, disponibilizado pela *Texas Instruments*, usado como base para recuperar as medições de temperatura por meio da RPizero-Wh.

Bit	Field	Туре	Reset	Description	
15	ss	R/W	Oh	Single-shot conversion start This bit is used to start a single conversion. SS can only be written when in power-down state and has no effect when a conversion is ongoing. When writing:	
				0 = No effect 1 = Start a single conversion (when in power-down state) Always reads back 0 (default).	
				Input multiplexer configuration These bits configure the input multiplexer.	
14:12	MUX[2:0]	R/W	Oh	$\begin{array}{l} 000 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN0 and AIN}_{N} \text{ is AIN1 (default)} \\ 001 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN0 and AIN}_{N} \text{ is AIN3} \\ 010 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN1 and AIN}_{N} \text{ is AIN3} \\ 011 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN2 and AIN}_{N} \text{ is AIN3} \\ 100 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN0 and AIN}_{N} \text{ is GND} \\ 101 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN1 and AIN}_{N} \text{ is GND} \\ 110 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN2 and AIN}_{N} \text{ is GND} \\ 110 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN2 and AIN}_{N} \text{ is GND} \\ 111 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN3 and AIN}_{N} \text{ is GND} \\ 111 = \text{AIN}_{P} \text{ is AIN3 and AIN}_{N} \text{ is GND} \end{array}$	
				Programmable gain amplifier configuration These bits configure the programmable gain amplifier.	
11:9	PGA[2:0]	R/W	2h	000 = FSR is ±6.144 V ⁽¹⁾ 001 = FSR is ±4.096 V ⁽¹⁾ 010 = FSR is ±2.048 V (default) 011 = FSR is ±1.024 V 100 = FSR is ±0.512 V 101 = FSR is ±0.256 V 110 = FSR is ±0.256 V 111 = FSR is ±0.256 V	
8	MODE	R/W	1h	Device operating mode This bit controls the ADS1118 operating mode.	
				0 = Continuous conversion mode 1 = Power-down and single-shot mode (default)	
7:5	DR[2:0]	R/W	4h	Data rate These bits control the data rate setting. 000 = 8 SPS 001 = 16 SPS 010 = 32 SPS 011 = 64 SPS 100 = 128 SPS (default) 101 = 250 SPS 110 = 475 SPS 111 = 860 SPS	
	TS_MODE	R/W	0h	Temperature sensor mode This bit configures the ADC to convert temperature or input signals.	
4				0 = ADC mode (default) 1 = Temperature sensor mode	
3	PULL_UP_EN	R/W	1h	Pullup enable This bit enables a weak internal pullup resistor on the DOUT/ \overline{DRDY} pin only when \overline{CS} is high. When enabled, an internal 400-k Ω resistor connects the bus line to supply. When disabled, the DOUT/ \overline{DRDY} pin floats.	
				1 = Pullup resistor unsabled on DOUT/DRDY pin 1 = Pullup resistor enabled on DOUT/DRDY pin (default)	
2:1	NOP[1:0]	R/W	1h	No operation The NOP[1:0] bits control whether data are written to the Config register or not. For data to be written to the Config register, the NOP[1:0] bits must be '01'. Any other value results in a NOP command. DIN can be held high or low during SCLK pulses without data being written to the Config register. 00 = Invalid data. do not update the contents of the Config register.	
				01 = Valid data, update the Config register (default) 10 = Invalid data, do not update the contents of the Config register 11 = Invalid data, do not update the contents of the Config register	
o	Reserved	R	1h	Reserved Writing either 0 or 1 to this bit has no effect. Always reads back 1.	

(1) This parameter expresses the full-scale range of the ADC scaling. No more than VDD + 0.3 V must be applied to this device.

Figura 50 – Tabela de configuração do ADS1118. Fonte: (BECKMAN; CHIOYE, 2011).

ANEXO B – Segundo Anexo

O desenvolvimento da aplicação *web* foi iniciada e estão disponibilizados *links* específicos de alguns scripts empregados na implementação da página utilizando HTML, CCS e *JavaScript*, com base no pseudocódigo disponibilizado pela *Texas Instruments* e no projeto criado por Yousaf (YOUSAF, 2014), a qual foi adaptado para recuperar as medições de temperatura usando a RPi zero Wh.

Tabela 6 – Links disponíveis

Descrição	Link
Códigos adaptados	<https: dispositivo_de_<="" filipe19="" github.com="" td=""></https:>
	Monitoramento_de_Temperatura_Via_Wi-Fi>
Código Fonte	<https: ads1118="" product="" www.ti.com=""></https:>
Projeto de referência	<https: <="" filipe19="" github.com="" td=""></https:>
	TemperatureMeasurement>



Figura 51 – Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de conversão de FEM em tensão por meio da interface entre a *Raspberry Pi Zero W* e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado.



Figura 52 – Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de conversão de FEM em tensão por meio da interface entre a *Raspberry Pi Zero W* e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado.

```
213
                   else
214 ⊟
215 
216
                   {
                        comp = 0;
                   return comp;
218
219
           // Convertendo resultados do conversor AD para temperatura
            int adc_code2temp(int code)
222
223
224
        ₿
                  float temp;
int t;
225
226
227
                  temp = (float)code;
                  if (code > 0xFCC6 && code < 0xFCC8) temp = (float) (10*(temp-0xFCC6)) / 0x0002 -270.0f; // -270 C até -260 C
                  ...
else if (code > 0x0066 & code < 0x0099) temp = (float)(10*(temp-0x0066)) / 0x0033 + 20.0f; // 20 C até
else if (code > 0x0099 & code < 0x00CE) temp = (float)(10*(temp-0x0099)) / 0x0034 + 30.0f; // 30 C até
else if (code > 0x00CE & code < 0x0102) temp = (float)(10*(temp-0x00CE)) / 0x0034 + 40.0f; // 40 C até
else if (code > 0x0102 & code < 0x0137) temp = (float)(10*(temp-0x0102)) / 0x0034 + 50.0f; // 50 C até</pre>
                                                                                                                                                                                                                30 C
                                                                                                                                                                                                                  40 C
                                                                                                                                                                                                                 50 C
                                                                                                                                                                                                                 60 C
                   clse if (code > 0x09AE && code < 0x09E5) temp = (float)(10*(temp-0x09AE)) / 0x0036 + 470.0f; // 470 C até 480 C
else if (code > 0x09E5 && code < 0x0A1B) temp = (float)(10*(temp-0x09E5)) / 0x0036 + 480.0f; // 480 C até 490 C
else if (code > 0x0A1B && code < 0x0A52) temp = (float)(10*(temp-0x0A1B)) / 0x0036 + 490.0f; // 490 C até 500 C</pre>
                        else
240
241
242
243
                          return (int) (10*0x270F);
                   t = (int) (10*temp);
                  return t;
246
247
248
249
          }
           // Configurando e iniciando a conversão
void ads_config(unsigned int mode, unsigned int chan)
250
251
252
253
        ₫ (
                   unsigned int tmp;
                  int ret;
254
255
256
257
258
259
260
                  if(chan)
                  {
                         if (mode==EXTERNAL SIGNAL)
                          tmp = ADSCON_CH1;
else
tmp = ADSCON_CH1 + ADS1118_TS;
262
263
264
                   else
                 {
                         if (mode==EXTERNAL_SIGNAL)
                         tmp = ADSCON_CH0;
else
tmp = ADSCON_CH0 + ADS1118_TS;
265
266
267
268
                  - }
269
270
271
272
                  txbuf[0]=(unsigned char)((tmp>>8) & 0xff);
txbuf[1]=(unsigned char)(tmp & 0xff);
                  ret=therm_transact();
273
274
275
276
         }
           // Lendo o resultado da conversão AD e iniciando uma nova conversão
int ads_read(unsigned int mode, unsigned int chan)
277
278
279
280
281
282
283
        ₿ (
                 unsigned int tmp;
int result;
                  if(chan)
                       if (mode==EXTERNAL_SIGNAL)
                                 tmp = ADSCON_CH1;
                         tmp = crossed
else
tmp = ADSCON_CH1 + ADS1118_TS;
288
289
290
291
                   else
                {
    if (mode==EXTERNAL_SIGNAL)
    tmp = ADSCON_CH0;

        Ę
                        else
tmp = ADSCON_CH0 + ADS1118_TS;
                   txbuf[0]=(unsigned char)((tmp>>8) & 0xff);
txbuf[1]=(unsigned char)(tmp & 0xff);
                  result=therm transact();
                  return(result);
          }
304 //
305 do
306 ₿{
          // Retornando a temperatura medida
double get_measurement(void)
                   int result;
                   int local_data;
```

Figura 53 – Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de conversão de FEM em tensão por meio da interface entre a *Raspberry Pi Zero W* e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado.



Figura 54 – Código em C, adaptado. Implementado para recuperar valores de conversão de FEM em tensão por meio da interface entre a *Raspberry Pi Zero W* e o ADS1118. Fonte: Yousef, adaptado.

ANEXO C – Terceiro Anexo

A função *isoutlier* foi empregada na identificação de valores discrepantes.

```
1 -
2
3 -
        filename = 'C:\Users\Filipe\Desktop\TCC2\000 Panilhas de Medidas\Outliers_Matlab_Detection\MedidasParaComparação.xlsx';
%Matriz contendo todas as medidas usando o TM-902C
        matrizmedREF = xlsread(filename,'Medidas_TM-902C','B3:F22');
4
5 -
        %Matriz contendo apenas as medidas com o sensor ADS1118
        matrizmedADS = matrizmedREF(:,1:1:end);
6
7 -
        %encontrar os outliers
        outlier = isoutlier(matrizmedADS,'mean');
8 -
       [w,z] = find(outlier);
9
10
       %mean = mean(matrizmedADS); %
11
       %std = std(matrizmedADS); %
        $var = var(matrizmedADS); $variancia de cada medida/angulo
12
13
       %coefvar = std./mean;
```

Figura 55 – Script Matlab - Uso da função isoutlier. Fonte: (MATHWORKS, 2020).